



## 海外標準化動向調査(9月)

- 令和6年度エネルギー需給構造高度化基準認証推進事業費(我が国の国際標準化戦略を強化するための体制構築)  
2024年9月1日
- 一般財団法人日本規格協会

# ピックアップ：鉄鋼（関連ニュース番号12）

トピック	業界におけるRFNBOs <sup>*)</sup> 目標の実施	*) <a href="#">RFNBOs</a> 非生物由来の再生可能燃料
推進組織	EUROFER	
内容	ポイント	
	• 鉄鋼業における水素の使用は、消費トン当たり最も高いCO2削減効果をもたらす	
	背景	
• 再生可能エネルギー由来の水素(グリーン水素)および、グリーン水素から合成された燃料(化石燃料比でGHG排出削減率が70%以上)を2030年までに少なくとも2%導入する		
概要		
<p>鉄鋼業における水素の使用は、消費トン当たり最も高いCO2削減効果をもたらす、その範囲は16kgCO2/kgH2から23kgCO2/KgH2である。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>➢ 欧州の鉄鋼セクターは、最大の水素産業ユーザーであり、全需要(産業、電力、輸送)の26%を占めると予想され、適切な条件が整えば、市場拡大の重要な原動力となる。</li><li>➢ 鉄鋼セクターが水素導入に成功するためには、対応するインフラとともに、欧州における現在の水素生産レベルを大幅に加速させる必要がある。</li><li>➢ 各国の水素政策は、CO2 排出削減ポテンシャルが最も高く、脱炭素化のためのコスト効率の高い代替手段がないセクターにおいて、クリーンな水素の効率的な利用を促進し、可能にすることを中心に据えるべきである。</li><li>➢ RFNBOs (Renewable liquid and gases Fuels of Non-Biological Origin)の産業目標は、国際競争力を考慮し、現実的かつ総合的な需給評価に基づくものとする。</li><li>➢ RFNBOsの消費目標を達成する責任は加盟国レベルに置き、個々の企業には拘束力のある義務を課さない。</li><li>➢ 消費目標達成の重要な前提条件として、産業用途における再生可能水素の最終的な導入を支援する枠組み条件を提供する：<ul style="list-style-type: none"><li>○ すべての国のイニシアティブと政策における優先順位の原則を支持する；</li><li>○ 欧州水素銀行(European Hydrogen Bank)のような的を絞った資金調達スキームを通じて、再生可能水素の価格ギャップを埋める；</li><li>○ エネルギー集約型産業の卸電力価格を緩和するための短期的解決策を採用する；</li><li>○ 追加性と相関基準に関する委任法の中で定められた再生可能水素の製造に関する規則において、柔軟なアプローチを維持する；</li><li>○ エネルギー集約型産業のために、再生可能電力と水素の買取契約(それぞれPPAとHPA)の利用可能性と利用しやすさを改善する；</li><li>○ RED IIIのArt. 15+.</li></ul></li></ul>		

# 【鉄鋼】関連記事詳細 (1/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)																																																																	
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (1/10)	2024/07/22	<p>ISO TC 17(鉄鋼)は、鋳造、鍛造、冷間成形鋼の分野における、圧力用鋼管の技術的納入条件、気候変動に関連する環境、鉄鋼業界における新技術応用を含むの国際規格を開発している。</p> <p>TC17にはWGが14ある。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>TC</th> <th>Title</th> <th>発行済</th> <th>開発中</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><a href="#">TC 17</a></td> <td>Steel</td> <td>319</td> <td>58</td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 1</a></td> <td>Methods of determination of chemical composition</td> <td><a href="#">60</a></td> <td><a href="#">9</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 3</a></td> <td>Steels for structural purposes</td> <td><a href="#">25</a></td> <td><a href="#">2</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 4</a></td> <td>Heat treatable and alloy steels</td> <td><a href="#">30</a></td> <td><a href="#">1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 7</a></td> <td>Methods of testing (other than mechanical tests and chemical analysis)</td> <td><a href="#">16</a></td> <td><a href="#">8</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 9</a></td> <td>Tinplate and blackplate</td> <td><a href="#">3</a></td> <td><a href="#">3</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 10</a></td> <td>Steel for pressure purposes</td> <td><a href="#">17</a></td> <td><a href="#">9</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 11</a></td> <td>Steel castings</td> <td><a href="#">21</a></td> <td><a href="#">3</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 12</a></td> <td>Continuous mill flat rolled products</td> <td><a href="#">32</a></td> <td><a href="#">4</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 15</a></td> <td>Railway rails, rails fasteners, wheels and wheelsets</td> <td><a href="#">15</a></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 16</a></td> <td>Steels for the reinforcement and prestressing of concrete</td> <td><a href="#">25</a></td> <td><a href="#">7</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 17</a></td> <td>Steel wire rod and wire products</td> <td><a href="#">23</a></td> <td><a href="#">4</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 19</a></td> <td>Technical delivery conditions for steel tubes for pressure purposes</td> <td><a href="#">35</a></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 20</a></td> <td>General technical delivery conditions, inspection documents and sampling for mechanical testing</td> <td><a href="#">7</a></td> <td><a href="#">1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">SC 21</a></td> <td>Environment related to climate change in the iron and steel industry</td> <td><a href="#">5</a></td> <td><a href="#">5</a></td> </tr> </tbody> </table>	TC	Title	発行済	開発中	<a href="#">TC 17</a>	Steel	319	58	<a href="#">SC 1</a>	Methods of determination of chemical composition	<a href="#">60</a>	<a href="#">9</a>	<a href="#">SC 3</a>	Steels for structural purposes	<a href="#">25</a>	<a href="#">2</a>	<a href="#">SC 4</a>	Heat treatable and alloy steels	<a href="#">30</a>	<a href="#">1</a>	<a href="#">SC 7</a>	Methods of testing (other than mechanical tests and chemical analysis)	<a href="#">16</a>	<a href="#">8</a>	<a href="#">SC 9</a>	Tinplate and blackplate	<a href="#">3</a>	<a href="#">3</a>	<a href="#">SC 10</a>	Steel for pressure purposes	<a href="#">17</a>	<a href="#">9</a>	<a href="#">SC 11</a>	Steel castings	<a href="#">21</a>	<a href="#">3</a>	<a href="#">SC 12</a>	Continuous mill flat rolled products	<a href="#">32</a>	<a href="#">4</a>	<a href="#">SC 15</a>	Railway rails, rails fasteners, wheels and wheelsets	<a href="#">15</a>	0	<a href="#">SC 16</a>	Steels for the reinforcement and prestressing of concrete	<a href="#">25</a>	<a href="#">7</a>	<a href="#">SC 17</a>	Steel wire rod and wire products	<a href="#">23</a>	<a href="#">4</a>	<a href="#">SC 19</a>	Technical delivery conditions for steel tubes for pressure purposes	<a href="#">35</a>	0	<a href="#">SC 20</a>	General technical delivery conditions, inspection documents and sampling for mechanical testing	<a href="#">7</a>	<a href="#">1</a>	<a href="#">SC 21</a>	Environment related to climate change in the iron and steel industry	<a href="#">5</a>	<a href="#">5</a>	International Standard Organization (ISO)	<a href="https://www.iso.org/committees/46232.html">https://www.iso.org/committees/46232.html</a>
TC	Title	発行済	開発中																																																																			
<a href="#">TC 17</a>	Steel	319	58																																																																			
<a href="#">SC 1</a>	Methods of determination of chemical composition	<a href="#">60</a>	<a href="#">9</a>																																																																			
<a href="#">SC 3</a>	Steels for structural purposes	<a href="#">25</a>	<a href="#">2</a>																																																																			
<a href="#">SC 4</a>	Heat treatable and alloy steels	<a href="#">30</a>	<a href="#">1</a>																																																																			
<a href="#">SC 7</a>	Methods of testing (other than mechanical tests and chemical analysis)	<a href="#">16</a>	<a href="#">8</a>																																																																			
<a href="#">SC 9</a>	Tinplate and blackplate	<a href="#">3</a>	<a href="#">3</a>																																																																			
<a href="#">SC 10</a>	Steel for pressure purposes	<a href="#">17</a>	<a href="#">9</a>																																																																			
<a href="#">SC 11</a>	Steel castings	<a href="#">21</a>	<a href="#">3</a>																																																																			
<a href="#">SC 12</a>	Continuous mill flat rolled products	<a href="#">32</a>	<a href="#">4</a>																																																																			
<a href="#">SC 15</a>	Railway rails, rails fasteners, wheels and wheelsets	<a href="#">15</a>	0																																																																			
<a href="#">SC 16</a>	Steels for the reinforcement and prestressing of concrete	<a href="#">25</a>	<a href="#">7</a>																																																																			
<a href="#">SC 17</a>	Steel wire rod and wire products	<a href="#">23</a>	<a href="#">4</a>																																																																			
<a href="#">SC 19</a>	Technical delivery conditions for steel tubes for pressure purposes	<a href="#">35</a>	0																																																																			
<a href="#">SC 20</a>	General technical delivery conditions, inspection documents and sampling for mechanical testing	<a href="#">7</a>	<a href="#">1</a>																																																																			
<a href="#">SC 21</a>	Environment related to climate change in the iron and steel industry	<a href="#">5</a>	<a href="#">5</a>																																																																			

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (2/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)	
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (2/10)	2024/07/22	<p>2024/07/22時点、発行済み有効規格は319件。(1/2)</p> <p>OTC 17/SC 1 鉄鋼の化学組成測定方法の標準化 化学成分の定量のための試料採取及び作成(<a href="#">ISO 14284:2022</a>)、含有量測定方法[ニッケル(<a href="#">ISO 4938:2016</a>、<a href="#">ISO 4939:2016</a>、<a href="#">ISO 4940:1985</a>)、チタン(<a href="#">ISO 10280:1991</a>)、]</p> <p>OTC 17/SC 3 構造用鋼 構造用鋼の技術的出荷条件(<a href="#">ISO 630</a>シリーズ、<a href="#">ISO 20723:2004</a>)、熱間圧延鋼材(<a href="#">ISO 657</a>シリーズ、<a href="#">ISO 1035</a>シリーズ、<a href="#">ISO 7452:2013</a>、<a href="#">ISO 11772:2024</a>)</p> <p>OTC 17/SC 4 熱処理鋼及び合金鋼の品質、寸法、許容差の標準化 熱処理用鋼、合金鋼及び快削鋼(<a href="#">ISO 683</a>シリーズ)、耐熱鋼(<a href="#">ISO 4955:2016</a>)、汎用ステンレス鋼(<a href="#">ISO 16143</a>シリーズ)</p> <p>OTC 17/SC 7 (機械試験及び化学分析以外の)試験方法 鋼—一端焼入による焼入性試験(ジヨミー試験)(<a href="#">ISO 642:1999</a>)、鋼—高強度鋼の水素脆化耐性の評価のための測定方法(<a href="#">ISO 16573</a>シリーズ)、</p> <p>OTC 17/SC 9 冷間還元スズ圧延製品(<a href="#">ISO 11949:2016</a>、<a href="#">ISO 11950:2016</a>、<a href="#">ISO 11951:2016</a>)</p> <p>OTC 17/SC 10 圧力用鋼鍛造品及び圧延又は鍛造棒鋼—技術的出荷条件(<a href="#">ISO 9327</a>シリーズ)、圧力用鋼板製品—技術的出荷条件(<a href="#">ISO 9328</a>シリーズ)、鍛鋼品—機械試験の試験頻度、サンプリング条件及び試験方法(<a href="#">ISO 15461:2018</a>)</p> <p>OTC 17/SC 11 MT(<a href="#">ISO 4986:2020</a>)、PT(<a href="#">ISO 4987:2020</a>)、鋳鋼—技術的一般出荷条件(<a href="#">ISO 4990:2023</a>)、UT(<a href="#">ISO 4992-1:2020</a>)</p> <p>OTC 17/SC 12 熱間圧延構造用鋼板(<a href="#">ISO 4995:2014</a>)、構造用品質の熱間圧延鋼板(<a href="#">ISO 6316:2012</a>)、商用品質の熱間圧延双ロールキャスト炭素鋼板(<a href="#">ISO 15177:2021</a>)</p> <p>OTC 17/SC 15 鉄道車両材料(<a href="#">ISO 1005</a>シリーズ)、鉄道用部品—技術的出荷条件(<a href="#">ISO 6305</a>シリーズ)</p>	International Standard Organization (ISO)	<a href="https://www.iso.org/committees/46232.html">https://www.iso.org/committees/46232.html</a>

# 【鉄鋼】関連記事詳細 (3/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)									
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (3/10)	2024/07/22	<p>2024/07/22時点、<a href="#">発行済み有効規格は319件</a>。(2/2)</p> <p>OTC 17/SC 16            コンクリート補強用ステンレス棒(<a href="#">ISO 6435:2024</a>)、コンクリートのプレストレス用鋼材(ISO 6934シリーズ)、コンクリート用鉄筋及びPC鋼材-試験方法(ISO 15630シリーズ)            OTC 17/SC 17            橋梁ケーブル線用鋼線材(<a href="#">ISO 6819:2023</a>)、機械ばね用鋼線(ISO 8485シリーズ)、スチールタイヤコードの試験方法(<a href="#">ISO 23475-1:2021</a>)            OTC 17/SC 19            圧力用継目無管-技術的出荷条件(ISO 9329シリーズ)、鋼管の非破壊試験(ISO 10893シリーズ)            OTC 17/SC 20            鋼及び鋼製品-機械試験用サンプル及び試験片の位置及び作成(<a href="#">ISO 377:2017</a>)、鋼-伸び値の変換(ISO 2566シリーズ)            OTC 17/SC 21            鉄鋼生産からの二酸化炭素排出係数の計算方法(ISO 14404シリーズ)、鋼製品のライフサイクルインベントリ計算の方法論(<a href="#">ISO 20915:2018</a>)            などの規格がある。</p> <p>2024/07/22時点、<a href="#">開発中規格は57件</a>で、次のとおり。(1/7)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>ステージ</th> <th>TC/SC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 4935</a> Steel and iron — Determination of sulfur content — Infrared absorption method after combustion in an induction furnace</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 4937</a> Steel and iron — Determination of chromium content — Potentiometric or visual titration method</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 1</a></td> </tr> </tbody> </table>	規格	ステージ	TC/SC	<a href="#">ISO/AWI 4935</a> Steel and iron — Determination of sulfur content — Infrared absorption method after combustion in an induction furnace	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>	<a href="#">ISO/DIS 4937</a> Steel and iron — Determination of chromium content — Potentiometric or visual titration method	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/committees/462/32.html">https://www.iso.org/committees/462/32.html</a>
規格	ステージ	TC/SC												
<a href="#">ISO/AWI 4935</a> Steel and iron — Determination of sulfur content — Infrared absorption method after combustion in an induction furnace	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>												
<a href="#">ISO/DIS 4937</a> Steel and iron — Determination of chromium content — Potentiometric or visual titration method	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>												

# 【鉄鋼】関連記事詳細 (4/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)																												
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (4/10)	2024/07/22	<p>2024/07/22時点、<a href="#">開発中規格は57件</a>で、次のとおり。(2/7)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>ステージ</th> <th>TC/SC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 4940</a> Steel and cast iron — Determination of nickel content — Flame atomic absorption spectrometric method</td> <td><a href="#">40.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO 4941</a> Steel and iron — Determination of molybdenum content — Thiocyanate spectrophotometric method</td> <td><a href="#">60.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 9441</a> Steel — Determination of niobium content — PAR spectrophotometric method</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/CD 9556</a> Steel and iron — Determination of total carbon content — Infrared absorption method after combustion in an induction furnace</td> <td><a href="#">30.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/FDIS 9658</a> Steel — Determination of aluminium content — Flame atomic absorption spectrometric method</td> <td><a href="#">50.20</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/CD 10280</a> Steel and iron — Determination of titanium content — Diantipyrilmethane spectrometric method</td> <td><a href="#">30.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/FDIS 17650</a> Low-alloyed steel — Determination of Mn, P, Cr, Ni, Mo, Co, Cu, V, Ti, As and Sn — Inductively coupled plasma atomic emission spectrometric method</td> <td><a href="#">50.20</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 1</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 657-1</a> Hot-rolled steel sections — Dimensions, sectional properties and tolerances — Part 1: Angles, channels and beams</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 3</a></td> </tr> </tbody> </table>	規格	ステージ	TC/SC	<a href="#">ISO/DIS 4940</a> Steel and cast iron — Determination of nickel content — Flame atomic absorption spectrometric method	<a href="#">40.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>	<a href="#">ISO 4941</a> Steel and iron — Determination of molybdenum content — Thiocyanate spectrophotometric method	<a href="#">60.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>	<a href="#">ISO/AWI 9441</a> Steel — Determination of niobium content — PAR spectrophotometric method	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>	<a href="#">ISO/CD 9556</a> Steel and iron — Determination of total carbon content — Infrared absorption method after combustion in an induction furnace	<a href="#">30.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>	<a href="#">ISO/FDIS 9658</a> Steel — Determination of aluminium content — Flame atomic absorption spectrometric method	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>	<a href="#">ISO/CD 10280</a> Steel and iron — Determination of titanium content — Diantipyrilmethane spectrometric method	<a href="#">30.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>	<a href="#">ISO/FDIS 17650</a> Low-alloyed steel — Determination of Mn, P, Cr, Ni, Mo, Co, Cu, V, Ti, As and Sn — Inductively coupled plasma atomic emission spectrometric method	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>	<a href="#">ISO/AWI 657-1</a> Hot-rolled steel sections — Dimensions, sectional properties and tolerances — Part 1: Angles, channels and beams	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 3</a>	International Standard Organization (ISO)	<a href="https://www.iso.org/committees/46232.html">https://www.iso.org/committees/46232.html</a>
規格	ステージ	TC/SC																															
<a href="#">ISO/DIS 4940</a> Steel and cast iron — Determination of nickel content — Flame atomic absorption spectrometric method	<a href="#">40.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>																															
<a href="#">ISO 4941</a> Steel and iron — Determination of molybdenum content — Thiocyanate spectrophotometric method	<a href="#">60.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>																															
<a href="#">ISO/AWI 9441</a> Steel — Determination of niobium content — PAR spectrophotometric method	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>																															
<a href="#">ISO/CD 9556</a> Steel and iron — Determination of total carbon content — Infrared absorption method after combustion in an induction furnace	<a href="#">30.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>																															
<a href="#">ISO/FDIS 9658</a> Steel — Determination of aluminium content — Flame atomic absorption spectrometric method	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>																															
<a href="#">ISO/CD 10280</a> Steel and iron — Determination of titanium content — Diantipyrilmethane spectrometric method	<a href="#">30.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>																															
<a href="#">ISO/FDIS 17650</a> Low-alloyed steel — Determination of Mn, P, Cr, Ni, Mo, Co, Cu, V, Ti, As and Sn — Inductively coupled plasma atomic emission spectrometric method	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 1</a>																															
<a href="#">ISO/AWI 657-1</a> Hot-rolled steel sections — Dimensions, sectional properties and tolerances — Part 1: Angles, channels and beams	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 3</a>																															

# 【鉄鋼】関連記事詳細 (5/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)																																	
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (5/10)	2024/07/22	2024/07/22時点、 <a href="#">開発中規格は57件</a> で、次のとおり。(3/7)	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/committee/46232.html">https://www.iso.org/committee/46232.html</a>																																	
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>ステージ</th> <th>TC/SC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 1035</a> Hot-rolled steel bars — Dimensions, shape, masses and tolerances</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 3</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO 683-3:2022/AWI Amd 1</a> Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels — Part 3: Case-hardening steels — Amendment 1</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 4</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/FDIS 642</a> Steel — Hardenability test by end quenching (Jominy test)</td> <td><a href="#">50.20</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 7</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/FDIS 643</a> Steels — Micrographic determination of the apparent grain size</td> <td><a href="#">50.20</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 7</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/CD 4967</a> Steel — Determination of content of non-metallic inclusions — Micrographic method using standard diagrams</td> <td><a href="#">30.92</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 7</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI TS 5486</a> Metallographical determination of ferrite in austenitic stainless steel</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 7</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 5490</a> Steel — Rating and classifying nonmetallic inclusions using the scanning electron microscope</td> <td><a href="#">40.20</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 7</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 14250</a> Steel — Metallographic characterization of duplex grain size and distributions</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 7</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 18203</a> Steel — Determination of the thickness of surface-hardened layers</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 7</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/CD 21224</a> Evaluation of Centerline Segregation of Continuously Cast Slabs</td> <td><a href="#">30.20</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 7</a></td> </tr> </tbody> </table>		規格	ステージ	TC/SC	<a href="#">ISO/AWI 1035</a> Hot-rolled steel bars — Dimensions, shape, masses and tolerances	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 3</a>	<a href="#">ISO 683-3:2022/AWI Amd 1</a> Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels — Part 3: Case-hardening steels — Amendment 1	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 4</a>	<a href="#">ISO/FDIS 642</a> Steel — Hardenability test by end quenching (Jominy test)	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>	<a href="#">ISO/FDIS 643</a> Steels — Micrographic determination of the apparent grain size	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>	<a href="#">ISO/CD 4967</a> Steel — Determination of content of non-metallic inclusions — Micrographic method using standard diagrams	<a href="#">30.92</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>	<a href="#">ISO/AWI TS 5486</a> Metallographical determination of ferrite in austenitic stainless steel	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>	<a href="#">ISO/DIS 5490</a> Steel — Rating and classifying nonmetallic inclusions using the scanning electron microscope	<a href="#">40.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>	<a href="#">ISO/AWI 14250</a> Steel — Metallographic characterization of duplex grain size and distributions	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>	<a href="#">ISO/AWI 18203</a> Steel — Determination of the thickness of surface-hardened layers	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>	<a href="#">ISO/CD 21224</a> Evaluation of Centerline Segregation of Continuously Cast Slabs	<a href="#">30.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>
規格	ステージ	TC/SC																																				
<a href="#">ISO/AWI 1035</a> Hot-rolled steel bars — Dimensions, shape, masses and tolerances	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 3</a>																																				
<a href="#">ISO 683-3:2022/AWI Amd 1</a> Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels — Part 3: Case-hardening steels — Amendment 1	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 4</a>																																				
<a href="#">ISO/FDIS 642</a> Steel — Hardenability test by end quenching (Jominy test)	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>																																				
<a href="#">ISO/FDIS 643</a> Steels — Micrographic determination of the apparent grain size	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>																																				
<a href="#">ISO/CD 4967</a> Steel — Determination of content of non-metallic inclusions — Micrographic method using standard diagrams	<a href="#">30.92</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>																																				
<a href="#">ISO/AWI TS 5486</a> Metallographical determination of ferrite in austenitic stainless steel	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>																																				
<a href="#">ISO/DIS 5490</a> Steel — Rating and classifying nonmetallic inclusions using the scanning electron microscope	<a href="#">40.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>																																				
<a href="#">ISO/AWI 14250</a> Steel — Metallographic characterization of duplex grain size and distributions	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>																																				
<a href="#">ISO/AWI 18203</a> Steel — Determination of the thickness of surface-hardened layers	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>																																				
<a href="#">ISO/CD 21224</a> Evaluation of Centerline Segregation of Continuously Cast Slabs	<a href="#">30.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 7</a>																																				

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (6/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)		
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (6/10)	2024/07/22	2024/07/22時点、 <a href="#">開発中規格は57件</a> で、次のとおり。(4/7)	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/committee/46232.html">https://www.iso.org/committee/46232.html</a>		
				規格		ステージ	TC/SC
				<a href="#">ISO/CD 11949.2</a> Cold-reduced tinmill products — Electrolytic tinplate		<a href="#">30.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 9</a>
				<a href="#">ISO/CD 11950.2</a> Cold-reduced tinmill products — Electrolytic chromium/chromium oxide-coated steel		<a href="#">30.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 9</a>
				<a href="#">ISO/CD 11951.2</a> Cold-reduced tinmill products — Blackplate		<a href="#">30.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 9</a>
				<a href="#">ISO/AWI 9327-1</a> Steel forgings and rolled or forged bars for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 1: General requirements		<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>
				<a href="#">ISO/AWI 9327-2</a> Steel forgings and rolled or forged bars for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 2: Non-alloy and alloy (Mo, Cr and CrMo) steels with specified elevated temperature properties		<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>
				<a href="#">ISO/AWI 9327-3</a> Steel forgings and rolled or forged bars for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 3: Nickel steels with specified low temperature properties		<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>
				<a href="#">ISO/AWI 9327-4</a> Steel forgings and rolled or forged bars for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength		<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>
				<a href="#">ISO/AWI 9327-5</a> Steel forgings and rolled or forged bars for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 5: Stainless steels	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>	

# 【鉄鋼】関連記事詳細 (7/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)																														
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (7/10)	2024/07/22	2024/07/22時点、 <a href="#">開発中規格は57件</a> で、次のとおり。(5/7)	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/committee/46232.html">https://www.iso.org/committee/46232.html</a>																														
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>ステージ</th> <th>TC/SC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 9328-1</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 1: General requirements</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 10</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 9328-2</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 10</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 9328-4</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 4: Nickel-alloy steels with specified low temperature properties</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 10</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 9328-7</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 7: Stainless steels</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 10</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 4991</a> Steel castings for pressure purposes</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 11</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 11970</a> Specification and qualification of welding procedures for production welding of steel castings</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 11</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 16468</a> Investment castings (steel, nickel alloys and cobalt alloys) — General technical requirements</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 11</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 3575</a> Continuous hot-dip zinc-coated and zinc-iron alloy-coated carbon steel sheet of commercial and drawing qualities</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 12</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 4997</a> Cold-reduced carbon steel sheet of structural quality</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 12</a></td> </tr> </tbody> </table>		規格	ステージ	TC/SC	<a href="#">ISO/AWI 9328-1</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 1: General requirements	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>	<a href="#">ISO/AWI 9328-2</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>	<a href="#">ISO/AWI 9328-4</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 4: Nickel-alloy steels with specified low temperature properties	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>	<a href="#">ISO/AWI 9328-7</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 7: Stainless steels	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>	<a href="#">ISO/DIS 4991</a> Steel castings for pressure purposes	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 11</a>	<a href="#">ISO/DIS 11970</a> Specification and qualification of welding procedures for production welding of steel castings	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 11</a>	<a href="#">ISO/DIS 16468</a> Investment castings (steel, nickel alloys and cobalt alloys) — General technical requirements	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 11</a>	<a href="#">ISO/DIS 3575</a> Continuous hot-dip zinc-coated and zinc-iron alloy-coated carbon steel sheet of commercial and drawing qualities	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 12</a>	<a href="#">ISO/DIS 4997</a> Cold-reduced carbon steel sheet of structural quality	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 12</a>
				規格		ステージ	TC/SC																												
				<a href="#">ISO/AWI 9328-1</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 1: General requirements		<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>																												
				<a href="#">ISO/AWI 9328-2</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties		<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>																												
				<a href="#">ISO/AWI 9328-4</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 4: Nickel-alloy steels with specified low temperature properties		<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>																												
				<a href="#">ISO/AWI 9328-7</a> Steel flat products for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 7: Stainless steels		<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 10</a>																												
				<a href="#">ISO/DIS 4991</a> Steel castings for pressure purposes		<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 11</a>																												
				<a href="#">ISO/DIS 11970</a> Specification and qualification of welding procedures for production welding of steel castings		<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 11</a>																												
				<a href="#">ISO/DIS 16468</a> Investment castings (steel, nickel alloys and cobalt alloys) — General technical requirements		<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 11</a>																												
<a href="#">ISO/DIS 3575</a> Continuous hot-dip zinc-coated and zinc-iron alloy-coated carbon steel sheet of commercial and drawing qualities	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 12</a>																																	
<a href="#">ISO/DIS 4997</a> Cold-reduced carbon steel sheet of structural quality	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 12</a>																																	

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (8/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)																														
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (8/10)	2024/07/22	2024/07/22時点、 <a href="#">開発中規格は57件</a> で、次のとおり。(6/7)	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/committees/46232.html">https://www.iso.org/committees/46232.html</a>																														
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>ステージ</th> <th>TC/SC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 5002</a> Hot-rolled and cold-reduced electrolytic zinc-coated carbon steel sheet of commercial and drawing qualities</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 12</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 8353</a> Steel sheet, zinc-aluminium-magnesium alloy-coated by the continuous hot-dip process, of commercial, drawing and structural qualities</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 12</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 6934-2</a> Steel for the prestressing of concrete — Part 2: Cold-drawn wire</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 16</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 6934-3</a> Steel for the prestressing of concrete — Part 3: Quenched and tempered wire</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 16</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO 6934-5</a> Steel for the prestressing of concrete — Part 5: Hot-rolled steel bars with or without subsequent processing</td> <td><a href="#">60.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 16</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 14654</a> Epoxy-coated steel for the reinforcement of concrete</td> <td><a href="#">10.99</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 16</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 14656</a> Epoxy powder and sealing material for the coating of steel for the reinforcement of concrete</td> <td><a href="#">10.99</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 16</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 15630-3</a> Steel for the reinforcement and prestressing of concrete — Test methods — Part 3: Prestressing steel</td> <td><a href="#">40.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 16</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI TR 24870</a> Sustainability principles applicable to steels for the reinforcement and prestressing of concrete</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 16</a></td> </tr> </tbody> </table>		規格	ステージ	TC/SC	<a href="#">ISO/DIS 5002</a> Hot-rolled and cold-reduced electrolytic zinc-coated carbon steel sheet of commercial and drawing qualities	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 12</a>	<a href="#">ISO/DIS 8353</a> Steel sheet, zinc-aluminium-magnesium alloy-coated by the continuous hot-dip process, of commercial, drawing and structural qualities	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 12</a>	<a href="#">ISO/DIS 6934-2</a> Steel for the prestressing of concrete — Part 2: Cold-drawn wire	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>	<a href="#">ISO/AWI 6934-3</a> Steel for the prestressing of concrete — Part 3: Quenched and tempered wire	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>	<a href="#">ISO 6934-5</a> Steel for the prestressing of concrete — Part 5: Hot-rolled steel bars with or without subsequent processing	<a href="#">60.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>	<a href="#">ISO/AWI 14654</a> Epoxy-coated steel for the reinforcement of concrete	<a href="#">10.99</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>	<a href="#">ISO/AWI 14656</a> Epoxy powder and sealing material for the coating of steel for the reinforcement of concrete	<a href="#">10.99</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>	<a href="#">ISO/DIS 15630-3</a> Steel for the reinforcement and prestressing of concrete — Test methods — Part 3: Prestressing steel	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>	<a href="#">ISO/AWI TR 24870</a> Sustainability principles applicable to steels for the reinforcement and prestressing of concrete	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>
規格	ステージ	TC/SC																																	
<a href="#">ISO/DIS 5002</a> Hot-rolled and cold-reduced electrolytic zinc-coated carbon steel sheet of commercial and drawing qualities	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 12</a>																																	
<a href="#">ISO/DIS 8353</a> Steel sheet, zinc-aluminium-magnesium alloy-coated by the continuous hot-dip process, of commercial, drawing and structural qualities	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 12</a>																																	
<a href="#">ISO/DIS 6934-2</a> Steel for the prestressing of concrete — Part 2: Cold-drawn wire	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>																																	
<a href="#">ISO/AWI 6934-3</a> Steel for the prestressing of concrete — Part 3: Quenched and tempered wire	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>																																	
<a href="#">ISO 6934-5</a> Steel for the prestressing of concrete — Part 5: Hot-rolled steel bars with or without subsequent processing	<a href="#">60.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>																																	
<a href="#">ISO/AWI 14654</a> Epoxy-coated steel for the reinforcement of concrete	<a href="#">10.99</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>																																	
<a href="#">ISO/AWI 14656</a> Epoxy powder and sealing material for the coating of steel for the reinforcement of concrete	<a href="#">10.99</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>																																	
<a href="#">ISO/DIS 15630-3</a> Steel for the reinforcement and prestressing of concrete — Test methods — Part 3: Prestressing steel	<a href="#">40.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>																																	
<a href="#">ISO/AWI TR 24870</a> Sustainability principles applicable to steels for the reinforcement and prestressing of concrete	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 16</a>																																	

# 【鉄鋼】関連記事詳細 (9/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)																																	
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (9/10)	2024/07/22	2024/07/22時点、 <a href="#">開発中規格は57件</a> で、次のとおり。(7/7)	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/committees/46232.html">https://www.iso.org/committees/46232.html</a>																																	
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>ステージ</th> <th>TC/SC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><a href="#">ISO/DIS 14811</a> Ultra-low carbon high boron steel wire rod for copper clad wire</td> <td><a href="#">40.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 17</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/CD 16650</a> Bead wire</td> <td><a href="#">30.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 17</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/CD 23475-2</a> Testing method for steel tyre cord — Part 2: Adhesion test</td> <td><a href="#">30.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 17</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 25160</a> Testing method for hose reinforcement wire</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 17</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO 377:2017/CD Amd 1</a> Steel and steel products — Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing — Amendment 1</td> <td><a href="#">30.60</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 20</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/FDIS 14404-1</a> Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production — Part 1: Steel plant with blast furnace</td> <td><a href="#">50.20</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 21</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/FDIS 14404-2</a> Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production — Part 2: Steel plant with electric arc furnace (EAF)</td> <td><a href="#">50.20</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 21</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/FDIS 14404-3</a> Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production — Part 3: Steel plant with electric arc furnace (EAF) and coal-based or gas-based direct reduction iron (DRI) facility</td> <td><a href="#">50.20</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 21</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI 20915</a> Life cycle inventory calculation methodology for steel products</td> <td><a href="#">20.00</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 21</a></td> </tr> <tr> <td><a href="#">ISO/AWI TR 25088</a> Guidelines for application of low-carbon technologies in steel plants</td> <td><a href="#">10.99</a></td> <td><a href="#">TC 17/SC 21</a></td> </tr> </tbody> </table>		規格	ステージ	TC/SC	<a href="#">ISO/DIS 14811</a> Ultra-low carbon high boron steel wire rod for copper clad wire	<a href="#">40.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 17</a>	<a href="#">ISO/CD 16650</a> Bead wire	<a href="#">30.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 17</a>	<a href="#">ISO/CD 23475-2</a> Testing method for steel tyre cord — Part 2: Adhesion test	<a href="#">30.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 17</a>	<a href="#">ISO/AWI 25160</a> Testing method for hose reinforcement wire	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 17</a>	<a href="#">ISO 377:2017/CD Amd 1</a> Steel and steel products — Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing — Amendment 1	<a href="#">30.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 20</a>	<a href="#">ISO/FDIS 14404-1</a> Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production — Part 1: Steel plant with blast furnace	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>	<a href="#">ISO/FDIS 14404-2</a> Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production — Part 2: Steel plant with electric arc furnace (EAF)	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>	<a href="#">ISO/FDIS 14404-3</a> Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production — Part 3: Steel plant with electric arc furnace (EAF) and coal-based or gas-based direct reduction iron (DRI) facility	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>	<a href="#">ISO/AWI 20915</a> Life cycle inventory calculation methodology for steel products	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>	<a href="#">ISO/AWI TR 25088</a> Guidelines for application of low-carbon technologies in steel plants	<a href="#">10.99</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>
規格	ステージ	TC/SC																																				
<a href="#">ISO/DIS 14811</a> Ultra-low carbon high boron steel wire rod for copper clad wire	<a href="#">40.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 17</a>																																				
<a href="#">ISO/CD 16650</a> Bead wire	<a href="#">30.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 17</a>																																				
<a href="#">ISO/CD 23475-2</a> Testing method for steel tyre cord — Part 2: Adhesion test	<a href="#">30.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 17</a>																																				
<a href="#">ISO/AWI 25160</a> Testing method for hose reinforcement wire	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 17</a>																																				
<a href="#">ISO 377:2017/CD Amd 1</a> Steel and steel products — Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing — Amendment 1	<a href="#">30.60</a>	<a href="#">TC 17/SC 20</a>																																				
<a href="#">ISO/FDIS 14404-1</a> Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production — Part 1: Steel plant with blast furnace	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>																																				
<a href="#">ISO/FDIS 14404-2</a> Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production — Part 2: Steel plant with electric arc furnace (EAF)	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>																																				
<a href="#">ISO/FDIS 14404-3</a> Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production — Part 3: Steel plant with electric arc furnace (EAF) and coal-based or gas-based direct reduction iron (DRI) facility	<a href="#">50.20</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>																																				
<a href="#">ISO/AWI 20915</a> Life cycle inventory calculation methodology for steel products	<a href="#">20.00</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>																																				
<a href="#">ISO/AWI TR 25088</a> Guidelines for application of low-carbon technologies in steel plants	<a href="#">10.99</a>	<a href="#">TC 17/SC 21</a>																																				

# 【鉄鋼】関連記事詳細 (10/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)		
1-1	国際	ISO TC 17における規格の開発状況 (10/10)	2024/07/22	◆ 2023/12/01から2024/07/22の間に発行された規格	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/committees/46232.html">https://www.iso.org/committees/46232.html</a>		
				規格		TC	発行日
				<a href="#">ISO 10714:2024</a> Steel and iron — Determination of phosphorus content — Phosphovanadomolybdate spectrophotometric method		<a href="#">TC 17/SC 1</a>	2024-07
				<a href="#">ISO 24476:2024</a> Steel — Determination of oxygen — Infrared absorption method after fusion under inert gas (Routine method)		<a href="#">TC 17/SC 1</a>	2024-04
				<a href="#">ISO 630-5:2023</a> Structural steels — Part 5: Technical delivery conditions for structural steels with improved atmospheric corrosion resistance		<a href="#">TC 17/SC 3</a>	2023-12
				<a href="#">ISO 11772:2024</a> Hot-rolled longitudinally profiled steel plate		<a href="#">TC 17/SC 3</a>	2024-05
				<a href="#">ISO 4954-1:2024</a> Steels for cold heading and cold extruding — Technical delivery conditions — Part 1: Non-alloy and alloy steels		<a href="#">TC 17/SC 4</a>	2024-06
				<a href="#">ISO 4954-2:2024</a> Steels for cold heading and cold extruding — Technical delivery conditions — Part 2: Stainless steels		<a href="#">TC 17/SC 4</a>	2024-06
				<a href="#">ISO 9042:2024</a> Steels — Point counting method for statistically estimating the volume fraction of a constituent with a point grid		<a href="#">TC 17/SC 7</a>	2024-04
				<a href="#">ISO 4993:2024</a> Steel and iron castings — Radiographic testing		<a href="#">TC 17/SC 11</a>	2024-03
				<a href="#">ISO 6435:2024</a> Stainless steel bars for the reinforcement of concrete		<a href="#">TC 17/SC 16</a>	2024-04
<a href="#">ISO 10544:2024</a> Cold-reduced steel wire for the reinforcement of concrete and the manufacture of welded fabric	<a href="#">TC 17/SC 16</a>	2024-01					

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (11/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
1-2	国際	ISO TC 17以外における鉄鋼関連規格の開発状況 (1/2)	2024/07/23	<p>○<a href="#">ISO/TC 5/SC 1</a> (鋼管) 鋼管、鋳鉄管、フレキシブル金属管および金属継手、フランジ、パイプサポート、パイプねじおよびゲージ、金属および有機コーティングおよび保護の分野における国際規格を開発している。</p> <p>2024/07/23時点、<a href="#">発行済み有効規格は12件</a>。 鋼管及び接手(ISO 3545シリーズ)、非合金及び細粒鋼の冷間成形溶接中空形鋼(ISO 10799シリーズ)などが発行されている。</p> <p>○<a href="#">ISO/TC 20/SC 18</a> (航空宇宙材料) 航空機およびエンジンメーカーが使用する材料および関連プロセスの国際規格を開発している。</p> <p>2024/07/23時点、<a href="#">発行済み有効規格は6件</a>。内、鉄鋼関連規格は2件。 オーステナイト系ステンレス鋼の表面処理(<a href="#">ISO 8074:1985</a>)、硬化性ステンレス鋼部品の表面処理(<a href="#">ISO 8075:1985</a>) が発行されている。</p> <p>○<a href="#">ISO/TC 25</a> (鋳鉄及び銑鉄) あらゆる鋳鉄およびあらゆる銑鉄の分野における国際規格を開発している。</p> <p>2024/07/23時点、<a href="#">発行済み有効規格は12件</a>。 ねずみ鋳鉄(<a href="#">ISO 185:2020</a>)、鋳鉄の微構造(ISO 945シリーズ)、鋳造-オースフェライト球状黒鉛鋳鉄(<a href="#">ISO 17804:2020</a>) などが発行されている。</p> <p>○<a href="#">ISO/TC 102</a> (鉄鉱石及び直接還元鉄) (1/2) 用語、サンプリング、サンプルの準備、水分測定、サイズ測定、化学分析、物理試験の用語と方法を含む鉄鉱石及び直接還元鉄の分野における国際規格を開発している。</p>	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/technical-committees.html">https://www.iso.org/technical-committees.html</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (12/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)	
1-2	国際	ISO TC 17以外における鉄鋼関連規格の開発状況 (2/2)	2024/07/23	<p>○<a href="#">ISO/TC 102</a> (鉄鉱石及び直接還元鉄) (2/2)</p> <p>2024/07/23時点、<a href="#">発行済み有効規格は82件</a>。 鉄鉱石と直接還元鉄(<a href="#">ISO 11323:2010</a>)、鉄鉱石のサンプリングに関する規格(<a href="#">ISO 3082:2017</a>、<a href="#">ISO 3084:1998</a>)、鉄鉱石の化学分析に関する規格(<a href="#">ISO 9516-1:2003</a>、<a href="#">ISO 15633:2017</a>)などが発行されている。</p> <p>○<a href="#">ISO/TC 132</a> (フェロアロイ)</p> <p>鉄鋼製造に使用されるフェロアロイおよびその他の合金添加物、及びフェロアロイの原料に使用されるマンガン鉱石とクロム鉱石の分野における国際規格を開発している。</p> <p>2024/07/23時点、<a href="#">発行済み有効規格は69件</a>。 マンガン鉱石に関する規格(<a href="#">ISO 320:1981</a>、<a href="#">ISO 619:1981</a>)、フェロアロイに関する規格(<a href="#">ISO 3713:1987</a>、ISO 4552シリーズ)などが発行されている。</p> <p>○<a href="#">ISO/TC 164</a> (金属の機械試験)</p> <p>金属材料の特性を決定するために使用される機器の検証および校正を含む機械的試験の方法における国際規格を開発している。</p> <p>2024/07/23時点、<a href="#">発行済み有効規格は97件</a>。 金属材料の機械試験に関する用語(<a href="#">ISO 23718:2007</a>)、引張試験に関する規格(ISO 6892シリーズ、<a href="#">ISO/TR 15263:2024</a>)、延性試験に関する規格(<a href="#">ISO 7438:2020</a>、<a href="#">ISO 9649:2023</a>、<a href="#">ISO 23838:2022</a>)、硬度試験に関する規格[ヌーブ硬さ(ISO 4545シリーズ)、ブリネル硬さ(ISO 6506シリーズ)、ビッカース硬さ(ISO 6507シリーズ)]などが発行されている。</p>	International Standard Organization (ISO)	<a href="https://www.iso.org/technical-committees.html">https://www.iso.org/technical-committees.html</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (13/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
2	インド	鉄鋼分野におけるグリーン水素を利用したパイロット事業実施に関するガイドライン発表	2024/02/02	<p>インドの新・再生可能エネルギー省(MNRE)は、鉄鋼分野におけるグリーン水素を利用したパイロット事業実施に関するガイドラインを発表した。</p> <p>これは、「国家グリーン水素ミッション」に基づいたもので、2029年度までに45億5,000万ルピーの予算で、既存の輸送・貯蔵施設のリースとインフラを鉄鋼業におけるグリーン水素使用につなげ、低炭素鋼製造能力を拡大することを目的とする。</p> <p>グリーン水素の生産コストは高く、鉄鋼プラントの製造工程にグリーン水素を一定割合で混合することから始め、費用対効果の改善や技術の進歩に応じて、徐々にその割合を増やしていくことが可能である。また、今後新たに建設される鉄鋼プラントは、グリーン水素を使用し、将来の世界的な低炭素鋼市場への参加が保証されるとしている。加えて、「100%グリーンな鉄鋼」の達成を目指すグリーンフィールド事業も対象としている。</p>	<p>インド新再生可能エネルギー省</p> <p><a href="https://mnre.gov.in/notification/scHEME-guidelines-for-implementation-of-pilot-projects-for-use-of-green-hydrogen-in-the-steel-sector-under-the-national-green-hydrogen-mission/">https://mnre.gov.in/notification/scHEME-guidelines-for-implementation-of-pilot-projects-for-use-of-green-hydrogen-in-the-steel-sector-under-the-national-green-hydrogen-mission/</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (14/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
3	オーストラリア	オーストラリア最大の鉄鉱石サプライヤーが鉄鋼の脱炭素でブルースコープと提携	2024/02/09	<p>オーストラリア最大の鉄鉱石サプライヤー2社と同国最大の鉄鋼メーカーは、鉄鋼製造の脱炭素化を加速させるため、オーストラリア初の製鉄用電気製錬炉(ESF)パイロットプラントの開発に向け、共同で調査することに合意した。</p> <p>Rio Tinto、BHP、ブルースコープは、新たな枠組み契約に基づき、BHPとリオティントのピルバラ鉄鉱石に関する深い知識と、ブルースコープのESF技術における独自の操業経験を活用し、各社がこれまでに完了した成果を統合させる。</p> <p>この協業は、パイロットプラントの開発および将来的な投資への基盤を提供するもので、直接還元鉄(DRI)プロセス技術と組み合わせることで、再生可能エネルギーを用いたピルバラ鉄鉱石からの銑鉄生産が可能であることを実証するもの。成功すると、世界の鉄鋼需要に応えるためにオーストラリアの鉄鉱石に依存している鉄鋼メーカーにとって、温室効果ガス排出量がほぼゼロに近い操業実現への道が開けることになる。</p> <p>3社は、パイロットプラント建設のためオーストラリア国内のいくつかの候補地を審査し、インフラ、就労可能な人員、対象となる業界やサプライチェーン・パートナーへのアクセス、操業試験への適合性などの要素を検討する。これらの事前事業化調査は、年内に完了する予定で、承認されれば、パイロットプラントは2027年早々に稼働される見通し。</p> <p>* ) Rio Tinto 世界35カ国で事業を展開する大手資源会社。資源業界のパイオニアとして、鉄鉱石、銅、アルミニウム、リチウムなど、人々の生活に不可欠な鉱石や金属を生産し、二酸化炭素排出量のネットゼロを実現するために、世界が求める素材をよりよい形で提供する。</p>	<p>Rio Tinto</p> <p><a href="https://www.riotinto.com/en/news/releases/2024/australia-leading-iron-ore-produce-rs-partner-with-bluescope-on-steel-decarbonisation">https://www.riotinto.com/en/news/releases/2024/australia-leading-iron-ore-produce-rs-partner-with-bluescope-on-steel-decarbonisation</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (15/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
4	イギリス	TRA、鉄鋼セーフガード措置を2026年まで延長することを勧告	2024/02/21	<p>貿易救済庁(TRA)は、英国の鉄鋼業界を輸入急増から保護する鉄鋼セーフガード措置をさらに2年間延長するよう提案する最初の調査結果を発表した。</p> <p>15品目の鉄鋼を対象とする現行の措置は、延長されなければ2024年6月30日に失効する。この措置が今年延長された場合、2026年6月30日までに終了しなければならない。世界貿易機関(WTO)のルールでは、これらの鉄鋼製品カテゴリーに対する別のセーフガード措置は、さらに8年間は実施できない。企業は、英国産業がダンピングや補助金付輸入品によって損害を被っている、またはその恐れがあると感じる場合、特定の鉄鋼製品カテゴリーについて他の貿易救済措置を申請することができる。関心のある当事者は、TRAの事前申請窓口連絡し、新たな関税減免措置の申請について相談することができる。</p> <p>TRAは昨年9月にセーフガード措置の延長審査を開始した。審査の結果、セーフガード措置が失効した場合、輸入が増加する可能性が高いと判断した。また、セーフガード措置が撤廃された場合、15品目すべての鉄鋼において、英国の生産者に深刻な損害が再発する可能性が高いことも分かった。これらの結論は、TRAに提供されたデータ、世界の鉄鋼市場における過剰生産能力、他の主要市場における措置により鉄鋼が英国に転用されるリスク、英国の鉄鋼市場の魅力に基づいている。</p>	英国政府 <a href="https://www.gov.uk/government/news/tra-recommends-steel-safeguard-measure-extended-to-2026">https://www.gov.uk/government/news/tra-recommends-steel-safeguard-measure-extended-to-2026</a>
5	日本、南アフリカ共和国	ジェトロ主催の水素ミッション、製鉄所や開発中の港、経済特区を視察	2024/03/06	<p>ジェトロ主催の「南アフリカ水素ミッション」は、鉄鋼大手アルセロール・ミタルの南ア子会社と2つの経済特区(SEZ)を訪問した。</p> <p>アルセロール・ミタル南アフリカでは、サルダナ製鉄所を視察し、同社ゼネラルマネジャーのアルドリック・ルイス氏から直接還元鉄(DRI)生産プロジェクトについて説明を受けた。同製鉄所は2020年から生産停止中だが、水素や再生可能エネルギーを用いたDRI生産用プラントとして、フェーズ1で80万トン、フェーズ2で120万トンの生産を計画している。現時点では2027年後半に生産開始の予定で、DRIは国内消費だけでなく、欧州などへの輸出も想定している。</p>	JETRO <a href="https://www.jetro.go.jp/business/2024/03/f6791003d6ca46a5.html">https://www.jetro.go.jp/business/2024/03/f6791003d6ca46a5.html</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (16/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
6	ブラジル	EletrobrasとPaul Wurth、産業向けの再生可能水素供給の可能性を探るための覚書に署名	2024/03/12	<p>ブラジルの大手電力会社であるEletrobras社と、ドイツの金属産業向け設備エンジニアリング大手のSMSグループ会社のPaul Wurth Brasilは、グリーン水素製造および販売に向けた覚書を締結した。</p> <p>これは、産業・化学プロセスの脱炭素化を促進し、国内市場におけるグリーン水素の需要増に対応するため、水素とその製造に重点を置いた戦略的協力関係の発展の基礎を確立するもので、製鉄所の近くにグリーン水素と酸素を製造する10MWプラントを建設・運営する。生産された水素は、長期引取契約(7～10年)により、従量消費で供給される。設置のための調査は1年以内に完了する予定である。完成すれば、ミナスジェライス州とゴイアス州の州境にあるイトウンビアラHPPIにあるエレクトロブラスの再生可能水素技術開発・実証プラットフォームの37倍の容量を持つことになる。</p> <p>この覚書は、2年前にEletrobras社とPaul Wurth社との間で秘密保持契約を締結したことから始まったプロジェクトの集大成である。再生可能な水素の利用による鉄鋼業の脱炭素化に焦点を当て、金属産業における生態学的に持続可能なソリューションの探求を一致させることを目的としていた。一連の実現可能性とコンセプト・エンジニアリングの研究が進められ、最終的にはリオデジャネイロの西部地区に再生可能水素製造プラントを設置することになった。この地域は、リオデジャネイロの主要な鉄鋼拠点の1つとして認識されており、グリーン水素に対する潜在的な需要が大きい。</p>	<p>Eletrobras</p> <p><a href="https://eletrobras.com/pt/Lists/Noticias/ExibeNoticias.aspx?ID=1361&amp;Source=https%3A%2F%2Feletrobras.com%2Fportal%2Fpaginas%2FNoticias.aspx&amp;ContentTypeId=0x0100C80727F9FEABA9499C54B2148B8BE07E">https://eletrobras.com/pt/Lists/Noticias/ExibeNoticias.aspx?ID=1361&amp;Source=https%3A%2F%2Feletrobras.com%2Fportal%2Fpaginas%2FNoticias.aspx&amp;ContentTypeId=0x0100C80727F9FEABA9499C54B2148B8BE07E</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (17/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
7	アメリカ	Cleveland-Cliffs、産業用脱炭素技術を加速させる2つのプロジェクトに対し、米エネルギー省から5億7500万ドルの投資を受けることが決定	2024/03/25	<p>米国製鉄大手のCleveland-Cliffs社(CLF)は、オハイオ州ミドルタウン工場とペンシルベニア州バトラー工場で2つの脱炭素投資を推進するため、米国エネルギー省(DOE)から総額最大5億7500万ドルの資金提供を受ける2つのプロジェクトが受注交渉に選ばれたと発表した。交渉が成功すれば、これらのプロジェクトはクリフ社の事業所全体で温室効果ガス(GHG)排出量の大幅削減を可能にし、また、高賃金の組合員の雇用を確保・拡大しながら、操業コストを大幅に削減する効率性を生み出すことになる。この連邦資金は、インフラ投資・雇用法およびインフレ削減法を財源とするDOEの産業実証プログラムを通じて提供される。</p> <p>DOEは、米国自動車産業への最大の鉄鋼サプライヤーであるクリーブランド・クリフスのこれらの計画で鋼材を脱炭素化することで、自動車産業のサプライチェーンの脱炭素化に貢献することができるとしている。</p> <p>○ミドルタウン工場のDRIプラントと電気溶解炉(最大5億ドルの助成金) 助成金を獲得した場合、水素を燃料として利用した製鉄技術を実証すると同時に、オハイオ州ミドルタウン工場の既存の高炉を、年間生産量2.5百万トンの水素を還元剤とする直接還元鉄(DRI)プラントと、120MWの電気溶解炉(EMF)2基で置き換え、高炉、キャスター、ホットストリップミル、各種仕上げ設備など、すでに敷地内にある既存インフラに溶鉄を供給する。これにより、年間推定100万トンのGHGの排出削減につながる。</p> <p>○バトラー工場誘導再熱炉(最大7500万ドルの助成金) また、ペンシルベニア州のバトラー工場でも、天然ガスを燃料とする既存の再加熱炉2基を、4基の電気再加熱炉に置き換える。これにより、炭素排出量の削減、エネルギーコストの大幅削減、スラブ品質の向上、工程歩留まりの改善により、約25,000トンの生産能力増が可能となる。</p>	Cleveland-Cliffs <a href="https://www.clevelandcliffs.com/news/news-releases/detail/629/cleveland-cliffs-selected-to-receive-575-million-in-us-funding-to-accelerate-decarbonization-technologies">https://www.clevelandcliffs.com/news/news-releases/detail/629/cleveland-cliffs-selected-to-receive-575-million-in-us-funding-to-accelerate-decarbonization-technologies</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (18/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
8	スウェーデン	SSAB、スウェーデンのLuleåに化石燃料を使用しないミニミル*)を建設し、変革を継続	2024/04/02	<p>高強度鋼と関連サービスでトップの地位を占める世界的な鉄鋼会社であるSSABは、取締役会においてスウェーデンのLuleåに化石燃料を使用しない最新鋭のミニミルを建設し、SSABの変革の次のステップを進めることを決定した。完成後、SSABは現在の高炉ベースの生産システムを閉鎖する。これにより、スウェーデンのCO2排出量は、Oxelösund工場の転換による3%に加え、7%削減されることになる。</p> <p>Luleå新工場の年産能力は2.5百万トンで、2基の電気アーク炉、先進的な二次冶金、SSABの特殊製品を生産する直送圧延機、より幅広い高級製品を自動車産業に供給するための冷間圧延設備で構成される。新製鉄所には、Gällivareにあるハイブリッド実証プラントからの化石燃料を使用しない海綿鉄と、リサイクル・スクラップが混在する。新工場の操業開始は2028年末、フル稼働はその1年後を予定している。</p> <p>*ミニミル (mini-mill) 小規模な電気炉式の製鉄技術。また、小規模な電炉で少ない設備投資、省力化、柔軟な生産体制の電炉メーカー。</p>	SSAB <a href="https://www.ssab.com/en/news/2024/04/ssab-continues-the-transformation-with-a-fossilfree-mini-mill-in-lule-sweden">https://www.ssab.com/en/news/2024/04/ssab-continues-the-transformation-with-a-fossilfree-mini-mill-in-lule-sweden</a>
9	メキシコ	鉄鋼など544品目の関税率を最高50%まで引き上げ	2024/04/22	<p>メキシコ政府は、連邦官報で政令を公布し、鉄鋼など544品目の一般関税率(MFN)を4月23日から2026年4月22日までの期限で一時的に引き上げるとした。</p> <p>鉄鋼の他、アルミニウム、繊維、衣料品、履物、木材、プラスチック、化学製品、紙やボール紙、セラミック製品、ガラス、電子機器、輸送機器、楽器などが対象で、関税率は品目に応じて5～50%となる。</p> <p>鉄鋼は対象品目が最も多く、鉄鋼(HS72類)・鉄鋼製品(HS73類)で、合計226品目あり、関税率の平均値は25～35%で最大50%まで引き上げる。</p>	メキシコ政府 <a href="https://www.dof.gob.mx/nota_detalle.php?codigo=5724207&amp;fecha=22/04/2024#gsc.tab=0">https://www.dof.gob.mx/nota_detalle.php?codigo=5724207&amp;fecha=22/04/2024#gsc.tab=0</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (19/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
10	ベルギー、 日本	Arcelor Mittal、 鉄鋼生産から排出されるCO2をリサイクルする新技術の世界初の試験開始 (1/2)	2024/05/21	<p>Arcelor Mittal<sup>*1)</sup>、三菱重工、BHP、三菱デベロップメントは、D-CRBN<sup>*2)</sup>社と共同でArcelor Mittalのベルギー・ゲント州にある製鉄所で、高炉に二酸化炭素回収装置を設置し、回収された二酸化炭素を一酸化炭素に変換して、鉄鋼や化学製品の生産に利用する新技術の実証試験を開始した。これは、現在同工場で複数年にわたり行われている炭素回収パイロット<sup>*3)</sup>を拡大するもので、三菱重工の炭素回収技術「Advanced KM CDR Process」の本格展開の実現可能性を検証し、D-CRBNがCO2排出を削減するために開発したプラズマ技術の世界初の試験。</p> <p>三菱重工の炭素回収装置とD-CRBNの装置を結ぶパイプラインが7月1日に接続され、三菱重工の技術によって回収されたCO2をD-CRBNの原料として使用することの実現可能性がテストされた。工業用パイロットはD-CRBNの技術をテストする重要な段階であり、製鋼中に発生するCO2に不純物が含まれていても、プロセスや製品ガスに悪影響を及ぼさないことを確認するためのものである。</p> <p>D-CRBN社は、プラズマを使って二酸化炭素を一酸化炭素に変換する技術を開発した。再生可能な電力を使い、プラズマで炭素と酸素の結合を切断し、二酸化炭素を一酸化炭素に変換する。一酸化炭素は、高炉で使用されるコークスや冶金用石炭の一部を代替する製鉄プロセスの還元剤として、あるいはSteelanol<sup>*4)</sup>の基礎原料として、化学薬品や代替燃料の生産に使用することができる。</p> <p>D-CRBNプロセスには高純度のCO2が必要だが、このCO2は、現在ゲントで高炉排ガスやホットストリップミル再加熱炉からの排ガスを回収している三菱重工の炭素回収装置で供給できる。</p> <p><b>*1) Arcelor Mittal</b> 世界最大級の製鋼メーカーで2006年にオランダのミッタル・スチール(Mittal Steel Company N.V.)とルクセンブルクのアルセロール(Arcelor)が合併して誕生した。ルクセンブルクを拠点とし、薄板、厚板、ワイヤーロッド、鉄筋、鋼管などの鉄鋼製品を生産。製鉄事業を15カ国で展開するほか、採鉱事業では鉄鉱石の採掘をブラジルやボスニア、カナダ、リベリア、メキシコ、ウクライナ、南アフリカなどで手がける。</p> <p><b>*2) D-CRBN</b> ベルギーのアントワープに本社を置く、炭素排出量を軽減するための産業ソリューションを提供する気候技術企業。</p>	<p>Arcelor Mittal</p> <p><a href="https://corporate.arcelormittal.com/media/news-articles/world-first-trial-of-new-technology-to-recycle-co2-emissions-from-steel-production-begins-at-arcelor-mittal-gent-belgium">https://corporate.arcelormittal.com/media/news-articles/world-first-trial-of-new-technology-to-recycle-co2-emissions-from-steel-production-begins-at-arcelor-mittal-gent-belgium</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (20/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
10	ベルギー、 日本	Arcelor Mittal、 鉄鋼生産から排出されるCO2をリサイクルする新技術の世界初の試験開始 (2/2)	2024/05/21	<p>*3) 炭素回収パイロット 4社が2022年10月にアントワープ製鉄所を皮切りに、複数のCO2排出地点で三菱重工の炭素回収技術 (Advanced KM CDR Process™) の複数年にわたる実証試験に関する協業を発表している。</p> <p>*4) Steelanol ArcelorMittalがベルギーのGhentにある製鉄所で開始した、CO2の循環利用(CCU : Carbon dioxide Capture and Utilization)およびCO2貯留(CCS : Carbon dioxide Capture and Storage)に関するプロジェクト。 プロジェクトパートナーのLanzaTechが開発した生体触媒を使用するCO2リサイクル技術を利用することで、製鋼プロセスや廃棄バイオマスからの排ガスをエタノールに変換する。</p>	Arcelor Mittal <a href="https://corporate.arcelormittal.com/media/news-articles/world-first-trial-of-new-technology-to-recycle-co2-emissions-from-steel-production-begins-at-arcelor-mittal-gent-belgium">https://corporate.arcelormittal.com/media/news-articles/world-first-trial-of-new-technology-to-recycle-co2-emissions-from-steel-production-begins-at-arcelor-mittal-gent-belgium</a>
11	中国	中国国務院 「2024-2025年省エネ・炭素削減行動計画」発表通知	2024/05/23	<p>中国国務院は、「2024～2025年の省エネ・炭素削減行動プラン」を発表した。 これは、2021年に発表した第14次5か年(2021～2025年)規画で掲げた2025年までの省エネ・炭素削減目標達成のため、2024年と2025年の目標や行動プランを示している。具体的には、化石燃料消費の削減と再生可能エネルギーの利用促進、重点産業別の省エネ・炭素削減のための特別措置などを提示した。 その中で、重点産業別の省エネ・炭素削減のための特別措置について、鉄鋼、石油化学、非鉄金属、建材、建築、交通運輸、公共機関、エネルギー消費製品の8分野で措置や目標を示した。</p>	中国政府 <a href="https://www.gov.cn/zhengce/content/202405/content_6954322.htm">https://www.gov.cn/zhengce/content/202405/content_6954322.htm</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (21/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
12	欧州	鉄鋼業界におけるRFNBOs目標の実施	2024/05/24	<p>EUROFERは、鉄鋼業におけるRFNBOs目標の実施について、各国政府に対する政策提言を発表した。</p> <p>欧州の鉄鋼セクターは、最大の水素産業ユーザーであり、全需要(産業、電力、輸送)の26%を占めると予想され、適切な条件が整えば、市場拡大の重要な原動力となり、鉄鋼セクターが水素導入に成功するためには、対応するインフラとともに、欧州における現在の水素生産レベルを大幅に加速させる必要がある。</p> <p>消費目標達成の重要な前提条件として、産業用途における再生可能水素の最終的な導入を支援する枠組み条件を提供する。</p>	<p>EUROFER</p> <p><a href="https://www.eurofer.eu/assets/publications/position-papers/implementation-of-rfnbos-targets-in-industry/2024-EUROFER-Recommendations-for-the-implementation-of-Art.22a-REDIII-RFNBOs-sub-targets-industry.pdf">https://www.eurofer.eu/assets/publications/position-papers/implementation-of-rfnbos-targets-in-industry/2024-EUROFER-Recommendations-for-the-implementation-of-Art.22a-REDIII-RFNBOs-sub-targets-industry.pdf</a></p>
13	オーストラリア	Rio Tinto、西オーストラリアに低炭素製鉄のBioIron研究開発施設を建設	2024/06/04	<p>Rio Tintoは、世界の鉄鋼バリューチェーンの脱炭素化を支援する、低炭素製鉄プロセス「BioIron」の有効性をさらに評価する研究開発施設を西オーストラリア州に建設するため、1億4300万米ドル(2億1500万豪ドル)を投資する。</p> <p>BioIron研究開発施設は、ドイツの小規模パイロットプラントでの革新的な製鉄プロセスの試験成功を受けて、パースの南に位置するロッキンガム戦略的工業エリアに建設される。</p> <p>BioIronは、Rio Tintoの鉄鋼脱炭素化の専門チームが10年にわたる大規模な研究の末に開発した製鉄プロセス。還元剤として石炭の代わりに、麦わら、大麦わら、サトウキビの搾りかす、稲穂、キャノーラわらなどの農業副産物などの未加工バイオマスとマイクロ波エネルギーを使って、ピルバラの鉄鉱石を還元鉄に変える。再生可能エネルギーの利用と、成長の早いバイオマスによる炭素循環を組み合わせることで、現在の高炉法に比べて炭素排出量を最大95%削減を目指す。このプラントは、ノッティンガム大学、メッツォ社、西オーストラリアのエンジニアリング会社セッジマン・オニキスと共同で設計され、2026年の試運転を目指す。研究開発施設は、約30人のフルタイム従業員を雇用し、鉄鋼の脱炭素化に高度に熟練した人材を育成し、西オーストラリア州の大学や研究機関を支援する。</p>	<p>Rio Tinto</p> <p><a href="https://www.riotinto.com/en/news/releases/2024/riotinto-to-develop-bioiron-rd-facility-in-western-australia-to-test-low-carbon-steelmaking">https://www.riotinto.com/en/news/releases/2024/riotinto-to-develop-bioiron-rd-facility-in-western-australia-to-test-low-carbon-steelmaking</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (22/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
14	欧州	ヨーロッパ・アルミニウムとEUROFER、持続可能な鉄鋼とアルミニウムに関する世界協定に関する共同声明	2024/06/13	<p>欧州のアルミニウム・鉄鋼業界を代表する欧州鉄鋼連盟(EUROFER)とヨーロッパ・アルミニウムは、EUと米国に対し、「鉄鋼・アルミニウム・グローバルアレンジメント」交渉の早期妥結を要請する共同声明を発表した。</p> <p>2021年10月の交渉開始以来、過剰生産は増加し続けており、世界の鉄鋼・アルミを巡る炭素排出と過剰生産問題に協調して対処しなければ、貿易や市場にさらなる歪みをもたらす危険性がある。</p> <p>2021年10月の交渉開始以来、非市場的な過剰生産は増加しつづけている。</p> <p>アルミ業界と鉄鋼業界の双方にとって最も重要な懸念事項である中国における大規模な市場の歪みだけでなく、新たな動きが第三国にさらなる非市場の過剰生産能力を生み出している。中国の国家支援による設備が第三国市場で拡大しており、その一部はコスト歪曲された中国産インプットを使って操業している。また、他の地域(東南アジア(ASEAN)、インド、中東・北アフリカなど)では、しばしば明確な輸出目的を持った、独立した新たな過剰設備が発生している。全体として、こうした市場の歪みは価格を押し下げ、コストを上昇させ、最終的にはアルミ・鉄鋼産業の存続可能性と、より健全な未来のための研究開発と持続可能性への投資能力を損なう。</p> <p>このような状況の深刻さが日に日に増している今、共通の関税制度など新たな貿易手段を開発し、迂回を避けるために川下のバリューチェーンを含む適切な輸入監視システムを確立することにより、非市場的な過剰生産能力に効果的に対処することが、グローバル・アレンジメントの最優先課題として極めて重要であり、我々はEUと米国に対し、過去2年間の進展を無駄にせず、有意義な取り決めに早急に締結するために交渉を継続することを求める。</p>	EUROFER <a href="https://www.eurofer.eu/press-releases/europe-an-aluminium-eurofer-joint-statement-on-the-global-arrangement-on-sustainable-steel-and-aluminium">https://www.eurofer.eu/press-releases/europe-an-aluminium-eurofer-joint-statement-on-the-global-arrangement-on-sustainable-steel-and-aluminium</a>
15	アメリカ、欧州	ファクトシート：2024年イタリア・アプリア州でのG7サミット開催について	2024/06/14	<p>バイデン大統領とG7首脳は、イタリアのアプリア州で開催されたG7サミットで結束し、ウクライナの自由のための戦いを支援し、ロシアの戦争費用を引き上げ、不正な経済慣行を押し戻し、気候危機と食糧・健康不安に取り組み、すべての人の利益のために重要な技術を活用し、発展途上国の未来への投資を支援するために世界中のパートナーと協力するなど、現代の試練に対応することで合意した。</p> <p>その中で、バイデン大統領は、中国の不正な慣行によって損なわれることのないよう、労働者、産業、そして我々の投資を保護するための更なる措置を講じるよう、G7に呼びかけた。中国の政策は、太陽光発電、風力発電、電気自動車、リチウムイオン電池、医療機器、成熟ノード半導体、鉄鋼、アルミニウムなどの分野において、市場企業を弱体化させ、サプライチェーン依存につながる有害な過剰生産能力を含む、グローバルな波及効果を生み出している。</p>	White house <a href="https://www.whitehouse.gov/briefing-room/statements-releases/2024/06/14/fact-sheet-the-2024-g7-summit-in-italia/">https://www.whitehouse.gov/briefing-room/statements-releases/2024/06/14/fact-sheet-the-2024-g7-summit-in-italia/</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (23/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
16	イタリア	KanthalとDanieli、製鉄における炭素排出量削減に向けた戦略的提携を発表	2024/06/19	<p>北イタリアButtrio市に本拠をおく鉄鋼会社であるDanieli社は、工業用電気加熱技術の世界的リーダーであるKanthal社と戦略的パートナーシップを結んだ。</p> <p>直接還元鉄(DRI)および高炉の操業は、Kanthal社の電気プロセスガス直接加熱「Prothal DH」との共同スケールアップにより、より環境に優しいものになる。</p> <p>鉄鋼業界は脱炭素化を求めており、電気式プロセスガスヒーターを導入することで、還元ガスとして水素を利用するEnergironプラントで行われるグリーンDRI処理をさらにグリーンなものにすることができる。</p> <p>Energironは、Tenova*)とDanieli社が共同開発したDRI技術で、高炉操業にProthal® DH技術を導入することで、製鉄におけるCO2排出量も削減できる。</p> <p>Kanthal社は、高温プロセスガス加熱用のProthal® DH直接電気加熱ソリューションを開発し、パイロットスケールで試験・検証した。</p> <p>Kanthal社とDanieli社のパートナーシップの下、Prothal® DHは数百メガワット規模にまで開発され、DRIプラントや高炉の脱炭素化の新たな柱となる。</p> <p>Prothal®電気加熱ソリューションは、水素、天然ガス、およびそれらの組み合わせ用に開発され、それによって既存プラントの改造も可能になる。</p> <p>*) Tenova イタリアを拠点とした鉄鋼メーカー。 <a href="https://tenova.com/">https://tenova.com/</a></p>	DANIELI  <a href="https://www.danieli.com/en/news/media/news/news-green-dri-processing-electric-process-gas-heaters-37904.htm">https://www.danieli.com/en/news/media/news/news-green-dri-processing-electric-process-gas-heaters-37904.htm</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (24/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
17	欧州	EU、鉄鋼セーフガード措置を2026年6月まで延長	2024/06/25	<p>欧州委員会は、現行の鉄鋼セーフガード措置*)を、2026年6月まで延長することを確認する実施規則を発表した。同措置を市場の状況に適応させるため、その機能を調整するものである。</p> <p>この決定は、14のEU加盟国が要請した調査を受けたもので、その結果、セーフガード措置はEUの鉄鋼業界に対する深刻な損害を防止または救済するために引き続き必要であり、また、EUの鉄鋼産業がより高い輸入水準に適応しつつあることも示された。</p> <p>この延長と調整は、EU市場に大きな輸入圧力をもたらした次のような複合的要因によって妥当としている：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・世界的に高水準の鉄鋼生産能力過剰と、中国から第三国、特にアジア諸国への輸出急増により、これらの第三国からEUへの輸出が増加</li> <li>・他の第三国による貿易防衛措置およびその他の貿易制限措置の増加</li> <li>・EUにおける需要の大幅な減少</li> </ul> <p>延長措置は、引き続き大量の無税輸入を認める一方で、必要な場合には産業を保護するものであり、関係者の利益のバランスを取るものである。</p> <p>*) セーフガード措置 欧州委員会は2018年7月、特定の鉄鋼製品の輸入に対する暫定的なセーフガード措置を導入した。これは、特に米国による鉄鋼製品に対する貿易制限の導入(US Section 232 measure)に関連して輸入がさらに増加するリスクを考慮し、EUの鉄鋼生産者の経済的損害を防ぐことを目的としていた。この措置は、従来の貿易フローを反映した関税率割当(TRQ)の形をとっており、これを超えると輸入品に25%の関税が課される。</p>	EU <a href="https://policy.trade.ec.europa.eu/new-s/eu-prolong-s-steel-safeguard-measure-until-june-2026-2024-06-25_en">https://policy.trade.ec.europa.eu/new-s/eu-prolong-s-steel-safeguard-measure-until-june-2026-2024-06-25_en</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (25/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
18	欧州	鉄鋼市場の安定にはEUのセーフガード更新が不可欠だが、世界的な過剰生産能力への対応には長期的な解決策が必要、EUROFERが強く要請	2024/06/25	<p>ニュース番号16に対するEUROFERの見解</p> <p>EUが鉄鋼セーフガードをさらに2年間継続することを決定したことは、EU域内で過去最高水準の輸入浸透が記録される中、鉄鋼市場の安定確保に向けた待望の一步である。しかし、世界の過剰生産能力は今後数年間でさらに増加すると予測されており、この構造的な課題に対処するため、より長期的な解決策を策定する必要がある、とEUROFERのAxel Eggert事務局長は述べている。</p>	<p>EUROFER</p> <p><a href="https://www.eurofer.eu/press-releases/eu-safeguard-renewal-critical-for-steel-stability-but-long-term-solution-needed-to-tackle-global-excess-capacity-urges-eurofer">https://www.eurofer.eu/press-releases/eu-safeguard-renewal-critical-for-steel-stability-but-long-term-solution-needed-to-tackle-global-excess-capacity-urges-eurofer</a></p>
19	インド、オランダ	Tata Steel Nederland、顧客の循環型社会の目標をサポートするため、リサイクル率の高い鋼材を発売	2024/06/26	<p>Tata Steel*) Nederlandは、顧客が鋼材の品質に妥協することなく短期的な循環目標を達成できるよう、再生材を30%使用したリサイクル鋼材「Zeremis」を発売した。Zeremisにより、特に自動車、包装、建設などの消費者向け産業において、再生材を多く含む高度な鋼材に対する需要の高まりに対応する。</p> <p>リサイクル鋼材「Zeremis」の発売は、Tata Steelの持続可能性戦略の一環であり、顧客が環境フットプリントを直ちに削減できるようにすることを目指している。Tata Steelは、持続可能性を強化した製品ラインナップの拡充に取り組んでいる。</p> <p>これに先立ち、Tata Steelは、炭素排出量を最大90%削減したZeremis カーボンライトと、顧客がより低排出量の輸送手段で鋼材を受け取ることができるZeremis デリバリーを導入した。顧客はまた、同社が2030年に導入を計画している新しい製鋼ルートからZeremis低炭素鋼を確保する機会もある。</p> <p>*) Tata Steel インド・マハーラーシュトラ州ムンバイに本社を置く製鉄会社。インドの財閥、タタ・グループの中核となる鉄鋼メーカー。</p>	<p>Tata Steel</p> <p><a href="https://www.tatasteelnederland.com/nieuws/en/tata-steel-nederland-launches-steel-with-high-recycled-content-to-support-customer-s-circularity-goals">https://www.tatasteelnederland.com/nieuws/en/tata-steel-nederland-launches-steel-with-high-recycled-content-to-support-customer-s-circularity-goals</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (26/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
20	アメリカ	米国への鉄鋼輸入調整に関する宣言	2024/07/10	<p>バイデン大統領は、メキシコ産の鉄鋼とアルミニウム製品に対して、1962年通商拡大法232条に基づく追加関税措置の適用外となる要件を追加する大統領布告を発表した。この要件を満たせない場合、メキシコ産の鉄鋼・アルミ製品は追加関税の対象となる。</p> <p>メキシコ産の鉄鋼製品は、メキシコ、カナダまたは米国で溶鉄し、型に流し込まれた場合に限り、232条に基づく追加関税の対象外となる。</p> <p>輸入者は通関時に、溶鉄して型に流し込んだ国を特定できる情報を、米国税関・国境警備局(CBP)に提出しなければならない。</p> <p>米国ではかねてより中国で過剰生産された製品の流入を懸念していた。昨今では、特にメキシコを経由した第三国からの流入に対する懸念も高まっており、鉄鋼・アルミ製品については、メキシコからの輸入量モニタリング強化のため、両国で共通した関税分類番号の作成などで合意していた。</p>	<p>White house</p> <p><a href="https://www.whitehouse.gov/briefing-room/press-releases/2024/07/10/a-proclamation-adjusting-imports-of-steel-into-the-united-states/">https://www.whitehouse.gov/briefing-room/press-releases/2024/07/10/a-proclamation-adjusting-imports-of-steel-into-the-united-states/</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (27/27)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
21	アメリカ、 日本	米国拠点における 設備投資計画に 関するお知らせ	2024/07/19	<p>共英製鋼株式会社は、2024年7月19日開催の取締役会において、アメリカテキサス州にある連結子会社であるVinton Steel LLCの製鋼工場の新設および圧延工場設備の一部改造について、設備投資の基本計画を決定した。 工事は2024年12月に着工し、2027年1月の稼働開始を目指す。</p> <p>中期経営計画「NeXuS II 2026」(2024～2026年度)において、「世界3極体制」のウエイトシフトによる収益力強化を最優先課題とし、特に、「北米事業の強化」を目的とした設備投資計画について、その実現に向けた検討を進めてきた。また、Vinton Steel社は設備老朽化が課題となっており、今回、設備老朽化への対応と設備能力増強を目的として、製鋼工場の新設および圧延工場設備の一部改造を実施することで、生産性の改善による大幅なコスト削減および生産量・出荷量の拡大を図り、収益改善・安定化を目指す。</p> <p>設備投資計画の概要は次のとおり            設備投資：製鋼工場新設、既存圧延設備一部改造            生産能力：年産30万ネットトン            総投資額：約230百万米ドル(約345億円 150円/ドル換算)            生産品目：鉄筋棒鋼、鉄球用丸鋼</p>	共英製鋼株式会社 <a href="https://www.kyoeisteel.co.jp/ja/ir/news/auto_20240719551671/pdf/File.pdf">https://www.kyoeisteel.co.jp/ja/ir/news/auto_20240719551671/pdf/File.pdf</a>



## 海外標準化動向調査(2月)

令和6年度エネルギー需給構造高度化基準認証推進事業費(我が国の国際標準化戦略を強化するための体制構築)  
2025年2月1日

一般財団法人日本規格協会

# ピックアップ：鉄鋼（関連ニュース番号18）



トピック

質の高い経済発展を促進する制度・仕組みの改善

推進組織

中華人民共和国 中央人民政府

内容

ポイント

・ 鉄筋とワイヤーロープの各3基準を含む、鉄鋼業界向けの6つの必須国家基準が発表され、9月25日に施行された。国家市場監督管理局およびその他の部門は、約300の基準をリストアップしており、設備のアップグレードや消費財の下取りイニシアティブの実施に向けた強固な技術的基盤を築いている。

背景

・ 中国共産党第20期中央委員会第3回全体会議の決定は、高品質な経済発展を促進し、新たな生産力の展開を促進するための制度メカニズムの改善について取り決めを行った。

概要

- ・ 各地域の状況に即して、新しい生産力発展のための制度メカニズムを改善する。新しい生産力を発展させることは、質の高い発展を促進するための本質的な要件であり、重要な焦点である。決定は、「各地域の状況に即して、新しい生産力発展のための制度メカニズムを改善する」ことを提案している。技術革新を通じて生産力の段階的なアップグレードを推進し、新しい生産力による産業の徹底的な転換とアップグレードを強化し、質の高い経済発展のための新たな原動力と新たな空間を絶えず創出していくと表明している。新しい分野と新しい路線における制度面の供給を強化し、戦略的新興産業と未来産業の発展と成長を促進する。
- ・ 戦略的新興産業は、知識集約型かつ技術集約型であり、大きな成長の潜在力を持ち、総合的な利益をもたらす。それらは、新たな生産力の形成における主な戦場である。国家基準の改善は、伝統産業の最適化とアップグレードにつながり、新たな活力を与える。
- ・ 鉄筋とワイヤーロープの各3基準を含む、鉄鋼業界向けの6つの必須国家基準が発表され、9月25日に施行された。国家市場監督管理局およびその他の部門は、約300の基準をリストアップしており、設備のアップグレードや消費財の下取りイニシアティブの実施に向けた強固な技術的基盤を築いている。現在、基準の改善は着実に進んでいる。中国国家標準化管理委員会の李鋭先副会長は、次のステップとして、エネルギーや資源消費、二酸化炭素排出量などの重要基準の策定と改定を加速し、従来の産業の最適化とアップグレードを支える品質基盤の連鎖を突破し、基準が発展を牽引し、導く効果を最大限に発揮すべきだと提案した。

出所: 中華人民共和国中央人民政府等の情報に基づきJSAグループ作成

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (1/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
1-1	国際	ISO/TC 17における規格の開発状況	2024/12/18	<p><a href="#">ISO/TC17 (鉄鋼)</a>では、下記のスコープのもと国際規格を開発している。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 鋳鋼、鍛鋼、冷間成形鋼の分野における標準化、圧力用途の鋼管に関する技術的納入条件、気候変動に関連する環境、鉄鋼業界における新技術の応用を含む。</li> </ul> <p>ISO/TC17の委員会構造としては、14のSCと、諮問グループ（AG）や、SDGsへの対応に関するガイドラインの策定を担当するAHG等により構成されている。</p> <p>2024年12月18日現在、ISO/TC17の<a href="#">有効な規格は321件</a>、<a href="#">開発中の規格は52件</a>。</p> <p>本調査期間中（2024/7/23～12/18）に公開された規格は下記の通り。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO 4937:2024(鉄鋼 - クロム含有量の測定 - 電位差滴定法または目視滴定法)12/2発行</li> <li>• ISO 4941:2024(鉄鋼 - モリブデン含有量の測定 - チオシアン酸塩分光光度法)7/23発行</li> <li>• ISO 9658:2024(鋼鉄 - アルミニウム含有量の測定 - フレーム原子吸光分光法)9/13発行</li> <li>• ISO 17650:2024(低合金鋼 - Mn、P、Cr、Ni、Mo、Co、Cu、V、Ti、As、Snの測定 - 誘導結合プラズマ発光分光法)9/18発行</li> <li>• ISO 642:2024(鋼 - 端部焼入れによる焼入れ性試験(ジョミニー試験))8/22発行</li> <li>• ISO 643:2024(鋼 - 顕微鏡による見かけの結晶粒径の測定) 8/22発行</li> <li>• ISO 4991:2024(圧力用鋳鋼品)11/22発行</li> <li>• ISO 8353:2024(連続溶融めっき法による亜鉛・アルミニウム・マグネシウム合金めっき鋼板、商業用、引拔用、構造用)12/2発行</li> <li>• ISO 6934-2:2024(コンクリートのプレストレス用鋼 - パート2: 冷間引拔線) 12/2発行</li> <li>• ISO 6934-5:2024(コンクリートのプレストレス用鋼 - パート5：後続処理の有無にかかわらず熱間圧延鋼棒)8/6発行</li> <li>• ISO 14404-1:2024(鉄鋼生産における二酸化炭素排出原単位の算出方法パート1：高炉を備えた製鉄所)9/16発行</li> <li>• ISO 14404-2:2024(鉄鋼生産における二酸化炭素排出原単位の算出方法パート2：電気炉(EAF)を備えた製鉄所)9/16発行</li> <li>• ISO 14404-3:2024(鉄鋼生産における二酸化炭素排出原単位の算出方法パート3：電気炉(EAF)と石炭ベースまたはガスベースの直接還元鉄(DRI)設備を備えた製鉄所)9/16発行</li> </ul>	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/committee/46232.html">https://www.iso.org/committee/46232.html</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (2/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
1-2	国際	ISO TC 17以外における鉄鋼関連規格の開発状況	2024/12/18	<p><a href="#">ISO/TC 5/SC 1</a> (鋼管)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>鋼管、鋳鉄管、フレキシブル金属管および金属継手、フランジ、パイプサポート、パイプねじおよびゲージ、金属および有機コーティングおよび保護の分野における国際規格を開発している。</li> <li>2024/12/18時点、<a href="#">発行済み有効規格は12件</a>。</li> <li>鋼管及び接手(ISO 3545シリーズ)、非合金及び細粒鋼の冷間成形溶接中空形鋼(ISO 10799シリーズ)などが発行されている。</li> </ul> <p><a href="#">ISO/TC 20/SC 18</a> (航空宇宙材料)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>航空機およびエンジンメーカーが使用する材料および関連プロセスの国際規格を開発している。</li> <li>2024/12/18時点、<a href="#">発行済み有効規格は6件</a>。内、鉄鋼関連規格は2件。</li> <li>オーステナイト系ステンレス鋼の表面処理(<a href="#">ISO 8074:1985</a>)、硬化性ステンレス鋼部品の表面処理(<a href="#">ISO 8075:1985</a>) が発行されている。</li> </ul> <p><a href="#">ISO/TC 25</a> (鋳鉄及び鋺鉄)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>あらゆる鋳鉄およびあらゆる鋺鉄の分野における国際規格を開発している。</li> <li>2024/12/18時点、<a href="#">発行済み有効規格は17件</a>。</li> <li>ねずみ鋳鉄(<a href="#">ISO 185:2020</a>)、鋳鉄の微構造(ISO 945シリーズ)、鋳造-オースフェライト球状黒鉛鋳鉄(<a href="#">ISO 17804:2020</a>) などが発行されている。</li> </ul> <p><a href="#">ISO/TC 102</a> (鉄鉱石及び直接還元鉄) (1/2)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>用語、サンプリング、サンプルの準備、水分測定、サイズ測定、化学分析、物理試験の用語と方法を含む鉄鉱石及び直接還元鉄の分野における国際規格を開発している。</li> <li>2024/12/18時点、<a href="#">発行済み有効規格は82件</a>。</li> <li>鉄鉱石と直接還元鉄(<a href="#">ISO 11323:2010</a>)、鉄鉱石のサンプリングに関する規格(<a href="#">ISO 3082:2017</a>、<a href="#">ISO 3084:1998</a>)、鉄鉱石の化学分析に関する規格(<a href="#">ISO 9516-1:2003</a>、<a href="#">ISO 15633:2017</a>) などが発行されている。</li> </ul>	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/technical-committees.html">https://www.iso.org/technical-committees.html</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (3/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
1-2 (続き)	国際	ISO TC 17以外における鉄鋼関連規格の開発状況	2024/12/18	<p><a href="#">ISO/TC 132</a> (フェロアロイ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>鉄鋼製造に使用されるフェロアロイおよびその他の合金添加物、及びフェロアロイの原料に使用されるマンガン鉱石とクロム鉱石の分野における国際規格を開発している。</li> <li>2024/12/18時点、<a href="#">発行済み有効規格は69件</a>。</li> <li>マンガン鉱石に関する規格(<a href="#">ISO 320:1981</a>、<a href="#">ISO 619:1981</a>)、フェロアロイに関する規格(<a href="#">ISO 3713:1987</a>、ISO 4552シリーズ) などが発行されている。</li> </ul> <p><a href="#">ISO/TC 164</a> (金属の機械試験)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>金属材料の特性を決定するために使用される機器の検証および校正を含む機械的試験の方法における国際規格を開発している。</li> <li>2024/12/18時点、<a href="#">発行済み有効規格は97件</a>。</li> <li>金属材料の機械試験に関する用語(<a href="#">ISO 23718:2007</a>)、引張試験に関する規格(ISO 6892シリーズ、<a href="#">ISO/TR 15263:2024</a>)、延性試験に関する規格(<a href="#">ISO 7438:2020</a>、<a href="#">ISO 9649:2023</a>、<a href="#">ISO 23838:2022</a>)、硬度試験に関する規格[ヌーブ硬さ(ISO 4545シリーズ)、ブリネル硬さ(ISO 6506シリーズ)、ピッカース硬さ(ISO 6507シリーズ)] などが発行されている。</li> <li>2024/7/22に<a href="#">ISO 7039:2024</a>(金属材料 - 引張試験 - 中空試験片内の高圧ガスの影響に対する材料の感受性を評価する方法)が発行されている</li> </ul>	International Standard Organization (ISO) <a href="https://www.iso.org/technical-committees.html">https://www.iso.org/technical-committees.html</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (4/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
2	アメリカ	ルーズベルトプロジェクトが鉄鋼の脱炭素化に関する政策報告書を発表	2024/7/24	<p>ルーズベルト・プロジェクトは、新しい政策報告書「2050年までの鉄鋼脱炭素化：労働者と地域社会のための機会」を発表した。米国のエネルギー転換に関する報告書シリーズの一部であるこの最新報告書では、労働者と地域社会に経済的・社会的利益をもたらしながら、米国の鉄鋼業界の脱炭素化に向けた戦略的経路の概要が示されている。</p> <p>2017年に発足したイニシアティブであるMIT-ハーバード・ルーズベルト・プロジェクトは、低炭素経済への移行によってもたらされる課題と機会に取り組むことを目的としており、エマーソン・コレクティブからの助成金によって支援されている。今回の最新レポートは、経済成長、環境保護、社会的公正のバランスを取るといふプロジェクトの使命における重要なマイルストーンとなる。</p> <p>この報告書では、米国鉄鋼業界の脱炭素化を加速させるための主要戦略を特定している。その中には、新たな制度構造の構築、米国のクリーンな生産者を不当競争から保護し、グリーンテクノロジーへの投資のための財源を確保するための関税の導入、公的インセンティブプログラムや税額控除の拡大・拡充、脱炭素化計画への労働者やその他の利害関係者の早期かつ積極的な関与の確保などが含まれる。</p>	MITエネルギーイニシアチブ <a href="https://energy.mit.edu/news/roosevelt-project-unveils-policy-report-on-iron-and-steel-decarbonization/">https://energy.mit.edu/news/roosevelt-project-unveils-policy-report-on-iron-and-steel-decarbonization/</a>
3	インド	鉄鋼省、「鉄鋼輸入監視システム(SIMS)」2.0ポータルを開設	2024/7/25	<p>2019年に導入された、鉄鋼輸入監視システム(SIMS)は、国内業界に詳細な鉄鋼輸入データを提供するという重要な役割を果たしてきた。業界からのフィードバックに基づき、同省はポータルサイトを刷新し、より効果的なSIMS 2.0を開発した。これは、鉄鋼輸入の監視と国内鉄鋼業界の成長促進に向けた大きな前進である。このような詳細なデータの入手は、政策立案のためのインプットを提供するだけでなく、国内鉄鋼業界に生産と成長の分野を示すシグナルにもなる。</p> <p>SIMS 2.0は、複数の政府ポータルとAPIを統合し、品質管理を強化し、プロセスを合理化することで、効率性と有効性を向上させる。このポータルは堅牢なデータ入力システムを備えており、一貫性のある信頼性の高いデータの確保を保証することで、透明性と説明責任を促進している。さまざまなデータベースの統合により、利害関係者はリスクのある分野を特定でき、より効果的なリスク管理が可能になる。例えば、輸出品がBISのライセンスを受けていない特定の輸入元を申告した場合、同省は輸入を推奨しないことができる。詳細なデータにより、税関は鉄鋼輸入のより効果的な分析とリスク管理を実施できるようになる。</p>	インド鉄鋼省 <a href="https://pib.gov.in/PressReleaseIframePage.aspx?PRID=2037003">https://pib.gov.in/PressReleaseIframePage.aspx?PRID=2037003</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (5/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
4	アメリカ	カーナ下院議員、産業衰退の町に新たな鉄鋼プラントを建設する法案を提出	2024/8/9	<p>カーナ下院議員（カリフォルニア州第17区）は、産業の衰退した町に新たな鉄鋼工場を建設し、次世代の鉄鋼をアメリカ国内に復活させ、国内製造業を強化し、高賃金の雇用を創出するとともに既存の雇用を維持し、アメリカの産業競争力を世界的に高めることを目的とした「新鉄鋼法」を提出した。カーナ氏は、鉄鋼の歴史が深く、産業の衰退の影響を大きく受けたペンシルベニア州ジョンズタウンで法案を発表した。</p> <p>目的達成のために、新鉄鋼法は次のことを定めている。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>鉄鋼業界および労働者と提携し、水素直接還元などの最先端技術を使用して、ほぼゼロ排出の鉄鋼を生産する新しい近代的な施設を建設する</li> <li>既存および過去の鉄鋼、コークス、石炭コミュニティを優先する</li> <li>排出ガスゼロに近い鉄鋼の生産を可能にする</li> <li>既存の統合工場とミニ工場をアップグレードして、排出量の少ない技術を採用する</li> <li>供給のバランスを取り、サプライチェーンの回復力を強化し、健康を守る</li> <li>需要創出の機会を探る</li> <li>強力な労働基準を維持し、労働者を訓練して将来の鉄鋼を生産する</li> <li>米国メーカーの鉄鋼、工業製品、建設資材など、国内素材を使用したプロジェクトを優先する</li> </ul>	<p>カーナ下院議員 ウェブサイト</p> <p><a href="https://khanna.house.gov/media/press-releases/release-khanna-introduces-bill-build-new-iron-and-steel-plants">https://khanna.house.gov/media/press-releases/release-khanna-introduces-bill-build-new-iron-and-steel-plants</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (6/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
5	アメリカ	鉄鋼総合製造業：有害大気汚染物質の国家排出基準	2024/8/14	<p>この規則は、統合鉄鋼製造施設に対する有害大気汚染物質（NESHAP）の国家排出基準を定めるものである。この最終基準は、新規および既存の焼結プラント、高炉、および酸素製鋼炉（BOPF）から排出される有害大気汚染物質（HAP）の排出制限値を定めている。この最終基準は、すべての主要排出源に対して、最大限達成可能な制御技術（MACT）の適用を反映したHAP排出基準を満たすことを義務付けることにより、大気浄化法（CAA）第112条（d）項を実施するものである。</p> <p>2024年8月14日、EPAは2024年4月3日に最終決定された統合鉄鋼（II&amp;S）NESHAPの改正の特定の側面について自主的に再考する決定を下した。EPAは最終規則に関連する多数の問題の再考を求める3件の再考請求を受け、以下の3つの側面について自主的に再考することを決定した。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 予期せぬブリーダバルブ開口部からの未測定漏出および間欠的な粒子状物質（UFIP）に関する作業方法基準、</li> <li>• ビーチングによるUFIPに関する作業方法基準、および</li> <li>• 高炉（BF） 鑄造所からの塩酸（HCl）の点源排出に対する最大達成可能制御技術（MACT） 排出規制値</li> </ul> <p>さらに、EPAは、これらの請願により明らかになったII&amp;S最終規則における特定の誤りや必要な明確化に対応するための修正通知を発行する予定である。</p>	<p>米国環境保護庁（EPA）</p> <p><a href="https://www.epa.gov/stationary-sources-air-pollution/integrated-iron-and-steel-manufacturing-national-emission">https://www.epa.gov/stationary-sources-air-pollution/integrated-iron-and-steel-manufacturing-national-emission</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (7/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
6	インド	鉄鋼業界の安全ガイドライン	2024/8/21	<p>2019年と2020年に、インド鉄鋼省は、インドの鉄鋼業界が採用する最低限の安全基準として機能する安全に関する共通の最低限のガイドラインを策定するため利害関係者から専門家を集めたワーキンググループという形のコアチームを結成した。</p> <p>2022年には鉄鋼セクターが採用している特定のプロセスを基に、鉄鋼セクター向けのプロセスベースの安全ガイドラインを策定することが決定された。この作業を実施するために、各メンバーの専門分野に応じて小規模なチームが結成され、プロセスベースの安全ガイドラインの各項目を議論し、策定した。各ガイドラインは、それぞれのチームリーダーがグループのメンバーと協議しながら作成した。その後、これらのガイドラインは、鉄鋼省事務次官の議長の下、作業部会/小委員会の会議で検討され、2024年5月21日に鉄鋼省長官の議長の下で開催された会議で最終的な形となった。</p> <p>これらのプロセスに基づく安全ガイドラインは16のガイドラインから構成されており、そのうち4つのガイドラインは職場の安全に関するもので、12のガイドラインは鉄鋼製造の特定のプロセスに関するものである。これらのガイドラインは、書籍の第2巻「鉄鋼セクターのための安全ガイドライン」という形でまとめられ、2024年7月25日にHSMによって正式に発表された。</p>	<p>インド鉄鋼省</p> <p><a href="https://steel.gov.in/en/safety/safety-guidelines-iron-steel-sector">https://steel.gov.in/en/safety/safety-guidelines-iron-steel-sector</a></p>
7	アメリカ	SMA、ホワイトハウスと貿易およびクリーン・スチール基準について協議	2024/9/6	<p>ホワイトハウスでの会合に出席したSMA代表団は、CMCのSMA会長タイ・ギャリソン氏、NucorのSMA取締役でGlobal Steel Climate Council会長のグレッグ・マーフィー氏、Optimus SteelのSMA取締役工協会（SMA）ド・ゲトル氏で構成され、公正な貿易政策、Buy Cleanプログラムにおける鉄鋼の単一基準の重要性、米国のクリーンエネルギーの未来における電炉製鋼の価値について話し合った。</p> <p>3人の経営陣は、フィリップ・K・ベル SMA 会長およびブランドン・ファリス SMA 政府業務担当副社長とともに、米国通商代表部でキャサリン・タイ大使、ホワイトハウス国家経済会議のナヴェジ・ディロン副部長、製造および産業政策担当大統領特別補佐官のモニカ・ゴーマン博士、米国環境保護庁（EPA）およびホワイトハウス気候政策室の代表者らと面会した。</p>	<p>鉄鋼製造業者</p> <p><a href="https://steelnet.org/sma-meets-with-white-house-to-discuss-trade-clean-steel-standard/">https://steelnet.org/sma-meets-with-white-house-to-discuss-trade-clean-steel-standard/</a></p>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (8/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
8	イギリス/インド	タタ・スチールと英国鉄鋼戦略	2024/9/11	<p>政府は、タタ・スチール社の変革計画の影響を受ける労働者にとってより良い条件を確保し、また、新しい英国全体の鉄鋼戦略を打ち出そうとしている。この戦略は、新しいグリーン経済に適応し、繁栄するための適切な支援を鉄鋼製造業界に提供するものである。</p> <p>タタ・スチールは、強制解雇の対象となる可能性のある従業員に対して、最大500名を対象とした包括的な研修プログラムを提供することで合意した。このプログラムは、1か月間は給与を全額支払い、その後11か月間は従業員1人あたり年間2万7000ポンドを支払うという内容である。これらの費用はタタが負担する。従業員は、現在および将来にわたって地域経済で需要の高いスキルを習得するために、認定された資格の中から選択することができる。</p> <p>鉄鋼戦略の一環として、この政府は、英国における一次製鉄を含むサプライチェーン全体にわたる鉄鋼能力の改善策を真剣に検討する。また、長期的な雇用よりも短期的な補助金に優先順位を置くことはできないことも明確である。そのため、独立した専門家の支援を受け、英国における還元鉄の実現可能性についても見直す。</p>	イギリス議会 <a href="https://hansard.parliament.uk/commons/2024-09-11/debates/240911600008/TataSteelAndUKSteelStrategy">https://hansard.parliament.uk/commons/2024-09-11/debates/240911600008/TataSteelAndUKSteelStrategy</a>
9	アメリカ	超党派インフラ法：プログラムの最新情報	2024/10/21	<p>超党派インフラ法に関して、アップデートがあり、FAAによるアメリカの製品を優先する方針について、下記のとおり記載されている。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• インフラ投資・雇用法（IIJA）に基づき規定されていること</li> <li>• ビルド・アメリカ・バイ・アメリカ（BABA）法の水準を超えること</li> <li>• 鉄、鋼、製造品、または100%米国産ではない建設資材が恒久的に使用されるすべてのプロジェクトで義務付けられる</li> <li>• タイプIIIの免除 – 施設または設備のすべての構成部品の費用の60%以上が米国で調達され、施設または設備の最終組み立てが米国で行われた場合（FAA内で承認可能）</li> <li>• [構造用] 鋼および [補強用] 鉄は100%国内産でなければならない</li> <li>• FAAに提出する書類：証明書、含有率ワークシート、最終組立調査票</li> </ul>	米国運輸省連邦航空局 (FAA) <a href="https://www.faa.gov/media/86731">https://www.faa.gov/media/86731</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (9/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
10	中国	将来を見据え、中国版「低炭素排出鋼」規格をリリース	2024/10/21	2024年10月18日、中国鉄鋼工業協会（CISA）がまとめたグループ規格「低炭素鋼材評価方法」が、2024年グリーン開発デジタルサプライチェーン会議で正式に発表された。この規格は中国宝武鋼鉄集団（宝武）が主導し、産業チェーンの44の単位が参加し、100人以上の業界専門家が共同で策定した。この規格は、中国の鉄鋼業界の知恵によって提案された「中国式ソリューション」である。これは、中国の鉄鋼業界が排出削減に尽力していることを具体的に示すだけでなく、将来の持続可能な開発目標を堅実に追求するものでもあり、世界の鉄鋼業界のグリーンかつ低炭素な発展における中国の積極的な役割を際立たせるものである。中国鉄鋼工業協会は、業界全体で評価作業を秩序立てて実施するための作業方法の策定を組織している。	中国鉄鋼工業協会 <a href="https://www.chinainasa.org.cn/gxportal/xfgl/portal/content.html?articleId=2f9c3196f3d97a03139f76aed486115a7a46a5d35d49d239114f775375eb5187&amp;columnId=58af05dfb6b4300151760176d2aad0a04c275aadbb1315039263f021f920dcd">https://www.chinainasa.org.cn/gxportal/xfgl/portal/content.html?articleId=2f9c3196f3d97a03139f76aed486115a7a46a5d35d49d239114f775375eb5187&amp;columnId=58af05dfb6b4300151760176d2aad0a04c275aadbb1315039263f021f920dcd</a>
11	ドイツ	持続可能なモビリティのためのグリーンスチール：ティッセンクルップとフォルクスワーゲングループがCO <sub>2</sub> 削減鋼の供給に関する覚書を締結	2024/10/22	ドイツ・ヴォルフスブルクで開催された国際サプライヤー見本市（IZB）において、フォルクスワーゲングループとティッセンクルップ・スチールは、ティッセンクルップ・スチールの将来の直接還元プラントからフォルクスワーゲングループに低炭素鋼を供給する計画に関する覚書（MoU）に署名した。この合意は、両社の持続可能性と気候保護に対する共同の取り組みを強調するものであり、両社の長年にわたるパートナーシップにおける新たなマイルストーンとなる。  <ul style="list-style-type: none"> <li>ブルーミントスチールを使用することで、フォルクスワーゲングループはサプライチェーン（スコープ3）におけるCO<sub>2</sub>排出量の削減と、同社の気候目標の達成を支援できる。</li> <li>両社の提携は、電動モビリティ向けのカスタマイズソリューションなど、自動車生産におけるイノベーションを促進する。</li> <li>ティッセンクルップスチールは、持続可能なスチールソリューションでモビリティの変革を推進している。</li> </ul>	ティッセンクルップ社 <a href="https://www.thyssenkrupp.com/en/newsroom/press-releases/pressdetailpage/green-steel-for-sustainable-mobility:-thyssenkrupp-and-volkswagen-group-sign-memorandum-of-understanding-to-supply-co-reduced-steel-287969">https://www.thyssenkrupp.com/en/newsroom/press-releases/pressdetailpage/green-steel-for-sustainable-mobility:-thyssenkrupp-and-volkswagen-group-sign-memorandum-of-understanding-to-supply-co-reduced-steel-287969</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (10/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
12	オーストラリア	グリーンアイアンSAコンソーシアムが、南オーストラリア州のグリーンアイアン革命の先陣を切るために発足	2024/10/22	<p>南オーストラリア州におけるグリーンアイアン産業の確立を加速させるため、先駆的なコンソーシアムであるグリーンアイアンSAが正式に発足した。マグネタイト・マインズ、オーライゾン・ホールディングス、フリンダース・ポート・ホールディングス、GHDの4社で構成される。</p> <p>グリーン・アイアンSAは、南オーストラリア州のブレマー鉄鉱地域の未開発の広大な潜在能力と、同州の世界をリードする再生可能エネルギー能力を活用し、南オーストラリア州を低炭素鉄鋼サプライチェーンの世界的リーダーとして位置づけることを目指している。これらの自然の比較優位性により、オーストラリアの主要貿易パートナーの鉄鋼脱炭素化ニーズに応える、オーストラリアにおける新たな重要なグリーン鉄鋼輸出産業の確立に向けた世代を超えた好機が生まれた。</p> <p>グリーンアイアンSAは段階的な開発計画を提案しており、これにより、州内でのグリーンアイアン産業の持続的な創出に必要な基盤を整えることができる。</p> <p>コンソーシアムのプロジェクトは、Razorback鉄鉱石プロジェクトの開発を最優先することで開始され、これにより、グリーンアイアン生産に不可欠な原料である高純度マグネタイトの安定供給が実現する。その後、プロジェクトは直接還元（DR）グレードのペレットの生産へと進み、最終的には2030年代初頭までに、確立された工業都市ポート・ピリーで、還元鉄（DRI）をHBI（ホットブリケットアイアン）の形で製造し、輸出する。</p>	Flinders Port Holdings <a href="https://www.flindersportholdings.com.au/blog/2024/10/22/green-iron-sa-consortium-launches-to-spearhead-south-australias-green-iron-revolution/">https://www.flindersportholdings.com.au/blog/2024/10/22/green-iron-sa-consortium-launches-to-spearhead-south-australias-green-iron-revolution/</a>
13	アメリカ/UAE	EMSTEEL、グリーン水素製鉄の実証試験を開始	2024/10/31	<p>アラブ首長国連邦（UAE）の鉄鋼メーカーであるEMSTEELとエネルギーパートナーは、グリーン水素を原料とするグリーン鉄鋼の製造を実証するパイロットプロジェクトを開始した。</p> <p>EMSTEELとUAEに拠点を置くマスダールによると、このプロジェクトは、国際トラッキング標準財団（ITSF）から認定された水素コードマネージャーであるアバンス・ラボが最近発表した水素に関するISO 19870の方法論に従って認証された、再生可能エネルギーで生産された水素を使用する中東および北アフリカ地域では初の試みである。</p> <p>認証データは、第三者保証機関であるビューローベリタスにより検証された。</p>	鉄鋼技術協会 (AIST) <a href="https://www.aist.org/emsteel-starts-green-hydrogen-steelmaking-demonstration">https://www.aist.org/emsteel-starts-green-hydrogen-steelmaking-demonstration</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (11/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
14	国際	ほぼゼロおよび低排出の鉄鋼およびセメントの定義と基礎となる排出測定方法	2024/11/1	<p>本報告書では、ゼロに近い排出量と低排出量の鉄鋼およびセメントの定義、およびその基礎となる排出量測定方法に関する国際的な議論の現状と新たな理解について要約する。また、今後の可能性のあるステップについての提案も提示する。</p> <p>本報告書は、2022年のIEA報告書『G7加盟国における重厚長大産業のネットゼロ達成』および2023年のIEA報告書『ネットゼロ鉄鋼産業のための排出量測定とデータ収集』のフォローアップとして作成されたものであり、IEAの産業脱炭素化作業部会（WPID）およびクライメート・クラブにおける2024年の議論の一部でもある。</p>	国際エネルギー機関（IEA） <a href="https://www.iea.org/reports/definitions-for-near-zero-and-low-emissions-steel-and-cement-and-underlying-emissions-measurement-methodologies">https://www.iea.org/reports/definitions-for-near-zero-and-low-emissions-steel-and-cement-and-underlying-emissions-measurement-methodologies</a>
15	国際	鉄鋼業界における管理の連鎖アプローチ：温室効果ガス削減証明書の役割	2024/11/12	<p>鉄鋼業界では、製品のライフサイクル評価（LCA）や二酸化炭素排出量（CFP）の算出は以前から行われてきた。最近まで、業界による温室効果ガス（GHG）排出量の削減は、CFPの更新による変更として顧客に提供されていた。近年、低炭素製品に対する需要が高まっており、鉄鋼会社は低炭素鋼製品を市場に供給する方法を模索している。</p> <p>このような状況において、温室効果ガス排出削減量を特定の製品に割り当てるための生産・流通・加工過程の管理（CoC）アプローチの使用は、有効な手段となり得、鉄鋼業界ではその使用が増加している。現在、温室効果ガスCoCアプローチのための標準化された手法はなく、各企業は独自のニーズを満たす独自のスキームを開発している。こうしたスキームが増加するにつれ、業界の指針の必要性はますます明らかになっている。</p> <p>そのため、世界鉄鋼協会は加盟企業とともに、鉄鋼業界におけるCoCアプローチの適用に関する透明性と明確性を提供し、このアプローチを採用する企業に指針を提供するとともに、同様のアプローチを開発する他の組織に情報を提供することを目的とした一連の原則とガイドラインを策定した。こうした他のアプローチには、新しいISO/AWI 14077規格やUNIDOの工業的深部脱炭素化イニシアティブなどがある。</p>	世界鉄鋼協会 <a href="https://worldsteel.org/climate-action/chain-of-custody/">https://worldsteel.org/climate-action/chain-of-custody/</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (12/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)
16	欧州	EUの重要原材料規制の実施	2024/11/24	<p>EUの競争力を高め、2050年までに気候ニュートラルな経済を実現し、グリーン化とデジタル化の移行を維持し、戦略的な自立性を達成する能力は、重要な原材料（CRM）へのアクセスに大きく依存している。すべての産業における主要技術は、CRMの独特な物理的特性に依存している。</p> <p>EUのCRM供給をより安全で強靱かつ持続可能なものにするを目的としたCRM規則（CRMA）は、2024年5月23日に発効した。CRMAでは34種類のCRMがリストアップされており、そのうち17種類が「戦略物資（SRM）」とされている。この規則には、EUの原材料サプライチェーンを強化し、供給リスクを監視・緩和し、EUで消費されるCRMの持続可能性を高めるための措置が盛り込まれている。</p> <p>この報告には、欧州委員会の次の主要な議題のひとつに、欧州委員会とCRMがあることに触れ、「ステファン・セジョルネ氏は、その任務書にも記載されているように、CRMAの実施を任務とする次期委員である。同氏は、共同購入を支援し、戦略的備蓄を管理するためのEU CRMプラットフォームを構築する。また、将来の循環経済法案の提示や、鉄鋼および金属に関する行動計画の策定も求められている。」との記載がある</p>	欧州議会 <a href="https://www.europarl.europa.eu/RegData/etudes/BRIE/2024/766253/EPRS_BRI(2024)766253_EN.pdf">https://www.europarl.europa.eu/RegData/etudes/BRIE/2024/766253/EPRS_BRI(2024)766253_EN.pdf</a>
17	欧州	欧州鉄鋼業界は危機に瀕している。EUは今すぐ行動しなければ製造業を失う恐れがあるとEUROFERが警告	2024/11/27	<p>欧州の鉄鋼業界は重大な局面にあり、EUおよび加盟国が早急に将来と環境に配慮した移行を確保するための行動を起こさなければ、回復不能な衰退に直面することになる。業界からの再三の警告にもかかわらず、EUの指導者および各国政府は、欧州全域での製造業の維持と環境に配慮した投資を可能にするための断固とした措置をまだ実施していない。欧州の鉄鋼メーカーによる最近の大幅な生産削減と閉鎖の発表は、もはや時間切れであることを示している。EUのグリーン・インダストリアル・ディールに基づく強固な欧州鉄鋼行動計画は待ったなしであり、さもなければ欧州全域の製造業のバリューチェーンが消滅してしまうと、欧州鉄鋼協会は警告している。</p> <p>欧州鉄鋼協会は、この危機に対処するための野心的な欧州鉄鋼行動計画を求めている。重要な対策には以下が含まれる。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• EUの貿易防衛手段の断固とした執行、および世界的な鉄鋼過剰生産能力の波及によるEU鉄鋼市場の崩壊を阻止するための、より強固な関税化体制</li> <li>• 資源の流用を防止し、EUの鉄鋼輸出を維持する、実質的に機能する共通の関税防衛措置(CBAM)</li> <li>• 再生可能エネルギーおよび低炭素電力の利益を消費者に還元することで、手頃な価格のクリーンエネルギーを実現</li> <li>• 循環型経済、脱炭素化、エネルギー安全保障のために、鉄スクラップを欧州に留める</li> </ul>	欧州鉄鋼協会 <a href="https://www.eurofer.eu/press-releases/european-steel-industry-on-the-brink-the-eu-must-act-now-or-risk-losing-manufacturing-warns-eurofer">https://www.eurofer.eu/press-releases/european-steel-industry-on-the-brink-the-eu-must-act-now-or-risk-losing-manufacturing-warns-eurofer</a>

## 【鉄鋼】関連記事詳細 (13/13)

番号	地域・国	情報記事・タイトル	発行日	要旨	情報源 (機関・団体名/URL)	
18	中国	質の高い経済発展を促進する制度・仕組みの改善	2024/12/4	<p>戦略的新興産業は、知識集約型かつ技術集約型であり、大きな成長の潜在力を持ち、総合的な利益をもたらす。それらは、新たな生産力の形成における主な戦場である。「現在、中国の戦略的新興産業は、依然として、重要なコア技術の基盤が弱く、業界で緊急に必要とされる人材が不足しているなどの問題を抱えている。」と、CCID 研究所の工業経済研究所所長であるグアン・ビン氏は述べている。工業発展の潜在力を十分に引き出すためには、新技術、新製品、ビジネス形式、モデルの開発を促進するアクセス条件、規制規則、標準システムの確立を加速させる必要があると、同氏は考えている。</p> <p>国家基準の改善は、伝統産業の最適化とアップグレードにつながり、新たな活力を与える。この中で鉄鋼業界について下記の記載がある。 鉄筋とワイヤーロープの各3基準を含む、鉄鋼業界向けの6つの必須国家基準が発表され、9月25日に施行された。国家市場監督管理局およびその他の部門は、約300の基準をリストアップしており、設備のアップグレードや消費財の下取りイニシアティブの実施に向けた強固な技術的基盤を築いている。現在、基準の改善は着実に進んでいる。中国国家標準化管理委員会の李鋭先副会長は、次のステップとして、エネルギーや資源消費、二酸化炭素排出量などの重要基準の策定と改定を加速し、従来の産業の最適化とアップグレードを支える品質基盤の連鎖を突破し、基準が発展を牽引し、導く効果を最大限に発揮すべきだと提案した。</p>	中華人民共和國中央人民政府	<a href="https://www.gov.cn/zhengce/202412/content_6990898.htm">https://www.gov.cn/zhengce/202412/content_6990898.htm</a>
19	中国	工業情報化部など4部門は共同で「原材料産業の最適化と高度化を主導する基準改善行動計画（2025～2027年）」を発表	2024/12/17	<p>新しい生産力の育成と新しい工業化の推進という新たな要求に直面する中、中国の原材料産業では、標準管理の調整、標準供給のレベル、標準実施の有効性において、依然として改善の余地が大きい。「国家標準化発展計画綱要」、「第14次5か年計画」原材料産業発展計画、「新産業標準化パイロットプロジェクト実施計画（2023-2035）」の要求を実行に移すため、本計画は、標準の改善を通じて原材料産業をハイエンド供給、合理的な構造、グリーン開発、産業デジタル化、システムセキュリティへと導くことを目的として策定された。</p> <p>2027年までに、原材料産業をより高品質、より効率的、より合理的な配置、より環境に優しく安全な発展へと導く標準システムは徐々に改善され、標準的な作業メカニズムはより強固になり、伝統産業の深い変革とアップグレード、新素材産業の革新的な発展を促進する標準的な技術レベルは引き続き改善する。石油化学、化学、鉄鋼、非鉄金属、建築材料、レアアース、金などの産業の標準評価と最適化が完了し、原材料産業の高品質な発展を支える標準システムが産業ごとに構築する。</p>	中国鉄鋼工業協会	<a href="https://www.chinainasa.org.cn/gxportal/xfgl/portal/content.html?articleId=7c56c8e5f13edc3cf4b3453f4bba9249eb271e35418dad5bb037cca586c933e&amp;columnId=c42511ce3f868a515b49668dd250290c80d4dc8930c7e455d0e6e14b8033eae2">https://www.chinainasa.org.cn/gxportal/xfgl/portal/content.html?articleId=7c56c8e5f13edc3cf4b3453f4bba9249eb271e35418dad5bb037cca586c933e&amp;columnId=c42511ce3f868a515b49668dd250290c80d4dc8930c7e455d0e6e14b8033eae2</a>